

HORN - LÀ OU LES AUTRES S'ARRÊTENT

HORN - LEADER NELLA TECNOLOGIA DELLE GOLE



NOUVEAU
NOVITÀ

MINI Porte outils Type B18P

pour Plaquette avec brise copeaux en géométrie "D"

- Ø Alésage à partir de 18 / 20 mm
- $t_{max} = 6 / 8$ mm



Portainserito MINI tipo B18P
per inserti con geometria forma truciolo "D"

- Foro-Ø da 18 / 20 mm
- $t_{max} = 6 / 8$ mm

- GORGE
 - GOLE
- TRONÇONNAGE
 - TRONCATURA
- FRAISAGE
 - FRESATURA
- BROCHAGE
 - BROCCIATURA
- COPIAGE FRAISAGE
 - PROFILATURA IN FRESATURA
- PERÇAGE
 - FORATURA
- ALESAGE
 - ALESATURA

ph HORN ph

HORN S.A.S.
665, Avenue Blaise Pascal
Zone Industrielle
77127 Lieusaint
Tél.: 01 64 885 958
Fax: 01 64 886 049
infos@horn.fr
www.horn.fr



GORGE (intérieur) $\geq \varnothing 18,0$ mm

GOLE (interne)

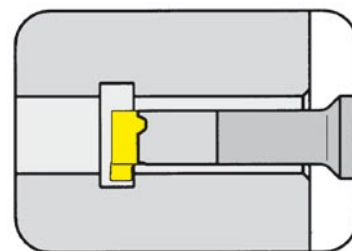


PORTE OUTILS Type

PORTAININSERTO Tipo

B18P

avec arrosage central
con foro per la lubrificazione interna

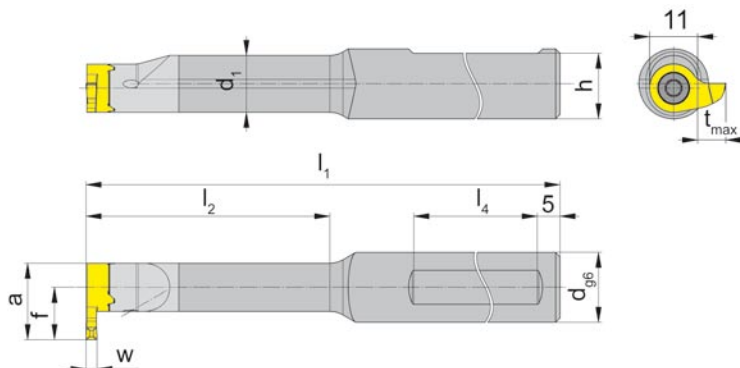


Ø Alésage à partir de	Foro-Ø da	18,0 mm
Profondeur de gorge jusqu'à	Profondità della gola fino a	8,0 mm
Largueur de gorge	Larghezza della gola	2,0 - 3,0 mm

Corps en carbure pour une meilleure résistance aux vibrations
Gambo in metallo duro per conferire una buona resistenza alle vibrazioni

à utiliser avec Plaquette
da utilizzare con Inserto

Type 18P
Tipo S18P



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

N° de commande Codice prodotto	d	l ₁	l ₂	h	f	t _{max}	a	l ₄	d ₁
R/LB18P.0012.00 R/LB18P.0012.01	12	100 120	25 40	11	12/14	6/8	17,5/19,5	50	12,5
R/LB18P.0016.00 R/LB18P.0016.01 R/LB18P.0016.02 R/LB18P.0016.03	16	100 120 130 150	25 40 56 80	15	12/14	6/8	17,5/19,5	50	13,0

Préciser R ou L version
Precisare esecuzione R o L

w voir plaquettes
w vd. inserti

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Autres dimensions sur demande
Dimensioni differenti sono fornibili su richiesta

Note:

En cas de détérioration du porte outils, notre service de réparation est à votre disposition.

Nota:

La HORN ripara i portainseriti con alloggiamento dell'inserto danneggiato

Pièces détachées

Ricambi

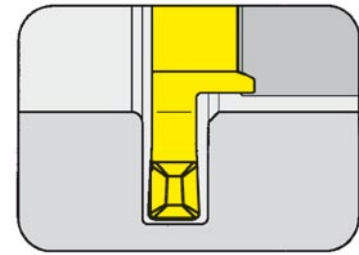
Porte outils Portainserito	Vis Vite	Tournevis TORX PLUS® Cacciavite TORX PLUS®
R/LB18P.001...	5.13T20EP	T20PQ

GORGE (intérieur) ≥ Ø 18,0 mm
GOLE (interne)



PLAQUETTE Type
INSERTO Tipo

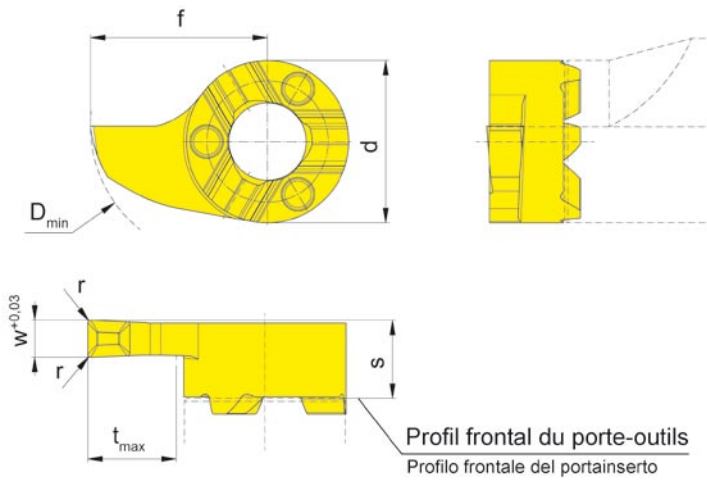
S18P



Ø Alésage à partir de	Foro-Ø da	18,0 mm
Profondeur de gorge	Profondità della gola	6,0 mm
Largeur de gorge jusqu'à	Larghezza della gola fino a	3,0 mm

à utiliser avec Porte outils
 da utilizzare con Portainserto

Type B18P
 Tipo



Profil frontal du porte-outils
 Profilo frontale del portainserto

R = version à droite représentée
 R = versione destra come in figura

L = version à gauche
 L = versione sinistra a specchio

N° de commande Codice prodotto	w	r	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS18P.0200.1.D2	2,0								•		•
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	0,2	5,3	12	11	6	18		•		•
R/LS18P.0300.1.D2	3,0								•		•

Dimensions en mm
 Dimensioni in mm

Nuance recommandée
 Leghe consigliate

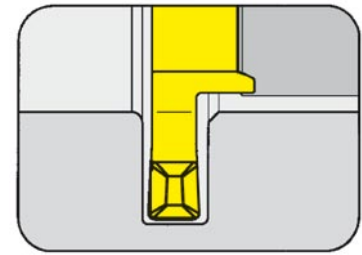
Préciser R ou L version
 Definire versione R o L

GORGE (intérieur) ≥ Ø 20,0 mm
GOLE (interne)



PLAQUETTE Type
INSERTO Tipo

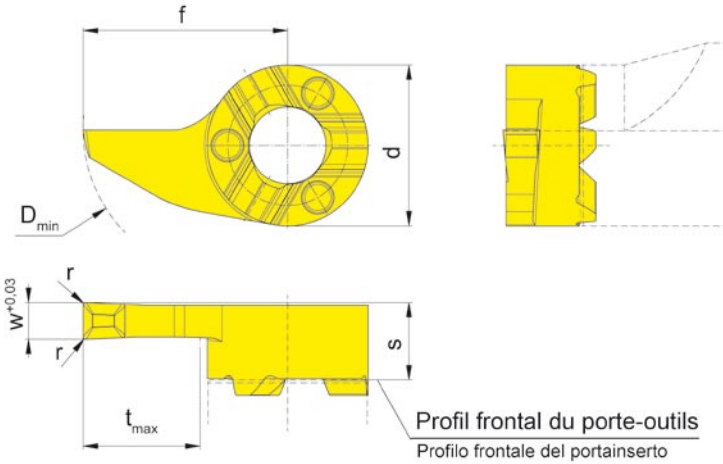
S18P



Ø Alésage à partir de	Foro-Ø da	20,0 mm
Profondeur de gorge jusqu'à	Profondità della gola fino a	8,0 mm
Largueur de gorge	Larghezza della gola	2,0 - 3,0 mm

à utiliser avec Porte outils
 da utilizzare con Portainsero

Type B18P
 Tipo



Profil frontal du porte-outils
 Profilo frontale del portainsero

R = version à droite représentée
 R = versione destra come in figura

L = version à gauche
 L = versione sinistra a specchio

N° de commande Codice prodotto	w	r	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0										•
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	0,2	5,3	14	11	8	20				•
R/LS18P.0300.2.D2	3,0										•

Dimensions en mm
 Dimensioni in mm

Nuance recommandée
 Leghe consigliate

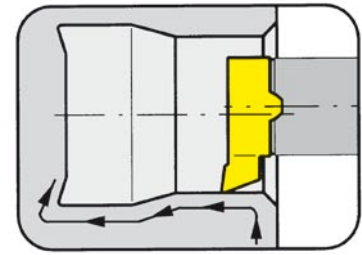
Préciser R ou L version
 Definire versione R o L

ALESAGE et PROFIL $\geq \varnothing 17,8$ mm ALESATURA e PROFILATURA



PLAQUETTE Type
INSERTO Tipo

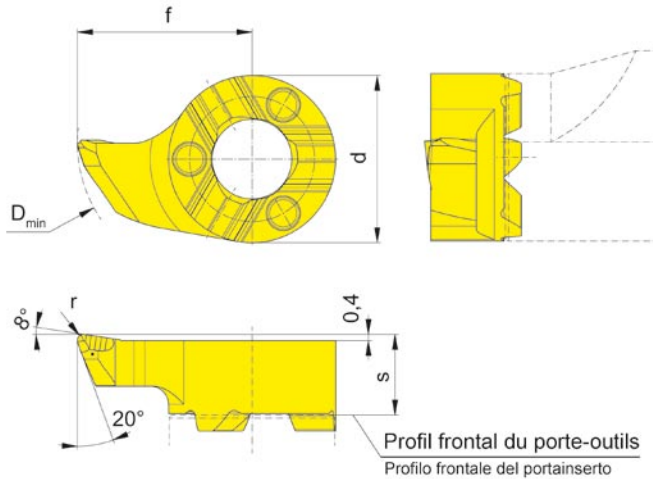
S18P



\varnothing Alésage à partir de Foro- \varnothing da 17,5 mm

à utiliser avec Porte outils
da utilizzare con Portainserito

Type B18P
Tipo



R = version à droite représentée
R = versione destra come in figura

L = version à gauche
L = versione sinistra a specchio

N° de commande Codice prodotto	r	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
LS18P.1815.R2	0,2								•
RS18P.1815.R2	0,2								•
LS18P.1815.R4	0,4	5,3	11,5	11	17,5				•
RS18P.1815.R4	0,4								•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Préciser R ou L version
Definire versione R o L

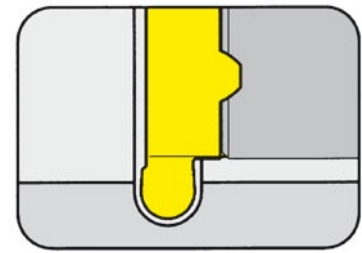
Cette géométrie spécifique permet des alésages de diamètres $\geq \varnothing 17,5$ mm et le copiage de formes suivant DIN 509 forme E et F.
La geometria dell'inserto permette di alesare all'interno di fori con $\geq \varnothing 17,5$ mm ed eseguire scarichi secondo DIN 509 forma E e F.

GORGE (intérieur) ≥ Ø 18,0 mm
GOLE (interne)



PLAQUETTE Type
INSERTO Tipo

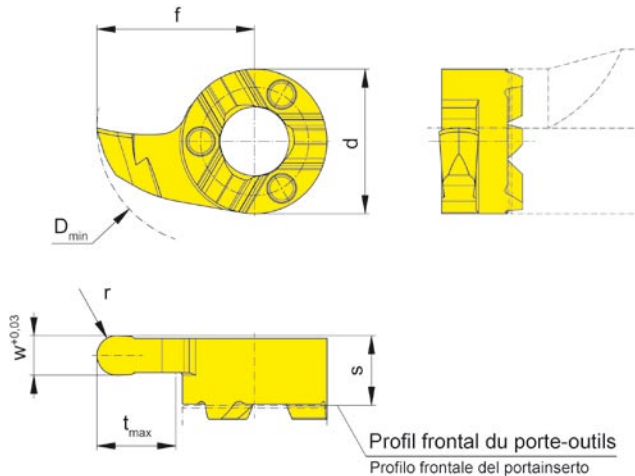
18P



Ø Alésage à partir de	Foro-Ø da	18,0 mm
Rayon complet	Raggio completo	r 0,9 - 2,0 mm

à utiliser avec Porte outils
 da utilizzare con Portainserto

Type B18P
 Tipo



Profil frontal du porte-outils
 Profilo frontale del portainserto

R = version à droite représentée
 R = versione destra come in figura

L = version à gauche
 L = versione sinistra a specchio

Rayon complet
 Raggio completo

N° de commande Codice prodotto	w	r	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L18P.0009.1.18	1,8	0,9									•
R/L18P.0011.1.22	2,2	1,1									•
R/L18P.0015.1.30	3,0	1,5	5,3	12	11	6	18				•
R/L18P.0020.1.40	4,0	2,0									•

Dimensions en mm
 Dimensioni in mm

Nuance recommandée
 Leghe consigliate

Préciser R ou L version
 Definire versione R o L

NUANCES CONVENTIONNELLES

MG12 - Nuance polyvalente avec une bonne résistance à l'usure. Usinage des aciers, des fontes et des non ferreux à basses et moyennes vitesses de coupe

NUANCES REVETUES

TN35 - Nuance la plus répandue. Revêtue TIN pour usinage à basses ou moyennes vitesses de coupes. Egalement préconisée pour les inoxydables et certains aciers réfractaires

TI25 - Nuance revêtue TICN ayant une grande résistance à l'abrasion. Recommandée pour l'usinage des aciers et des non-ferreux à moyennes vitesses de coupe

TF45 - Nuance revêtue TIALN. Ce revêtement a une très bonne stabilité à haute température ainsi qu'une grande dureté. Utilisé dans les petits diamètres, uniquement pour applications spécifiques

TH35 - Nouvelle nuance std. Résiste aux températures élevées, grande dureté et très bon coefficient de frottement

LEGHE NUDE

MG12 - Lega universale con ottima resistenza all'usura. Da utilizzare alle basse e medie velocità di taglio su acciai automatici, ghisa e materiali non ferrosi

NUANCES REVETUES

TN35 - Lega rivestita TIN di largo impiego alle basse e medie velocità di taglio. Raccomandata inoltre per la lavorazione dell'acciaio inossidabile e delle leghe refrattarie

TI25 - Lega rivestita TICN con elevata resistenza all'abrasione. Raccomandata per acciai da costruzione e per materiali non ferrosi alle medie velocità di taglio

TF45 - Lega rivestita TIALN. Questa lega presenta una notevole stabilità ed un'elevata durezza alle alte temperature. Nella lavorazione dei piccoli diametri non trova molte applicazioni, salvo casi particolari

TH35 - Nuova lega standard - Resistente alle alte temperature, alta durata e buon coefficiente di attrito



HORN - LÀ OU LES AUTRES S'ARRÊTENT
HORN - LEADER NELLA TECNOLOGIA DELLE GOLE

■ GORGE

■ GOLE

■ TRONÇONNAGE

■ TRONCATURA

■ FRAISAGE

■ FRESATURA

■ BROCHAGE

■ BROCCIATURA

■ COPIAGE FRAISAGE

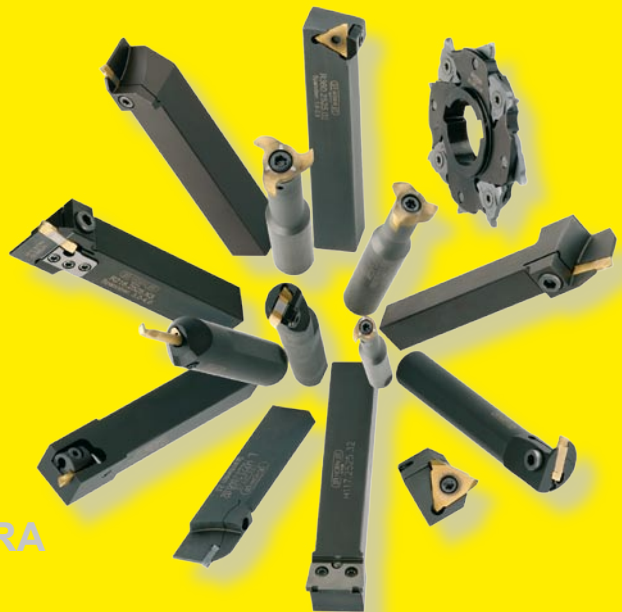
■ PROFILATURA IN FRESATURA

■ PERÇAGE

■ FORATURA

■ ALESAGE

■ ALESATURA



HORN S.A.S.

665, av. Blaise Pascal
Zone Industrielle
77127 Lieusaint

Tel.: +33 (0)1 64 88 5958
Fax: +33 (0)1 64 88 6049

E-Mail: infos@horn.fr
www.horn.fr

HARTMETALL WERKZEUGFABRIK

PAUL HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35
D-72072 Tübingen

Tel.: +49 (0)7071-7004 0
Fax: +49 (0)7071-7 28 93

E-Mail: info@phorn.de
www.phorn.de

FEBAMETAL

Via Grandi 15
I-10095 Grugliasco (TO)

Tel.: +39 (0)11 770 14 12
Fax: +39 (0)11 770 15 24

E-Mail: febametal@tin.it
www.febametal.com