

TRAVAIL DE HAUT RENDEMENT
- pour aciers -



Acier / Acciaio

LAVORAZIONE ALTA VELOCITÀ
- su acciaio -

Fraisage d'aciers traités et non jusqu'à dureté 70 HRC
Fresatura su acciai trattati e non fino a 70 HRC

	Type Tipo	Page Pag.
<p>Fraises Hémisphériques 2-/4-goujures</p> <p>Frese Sferiche 2-/4-taglienti</p>	DSK / DSKL DSK / DSK 220°	K24-K27
<p>Microfraises Hémisphériques 2-goujures</p> <p>Microfrese Sferiche 2-taglienti</p>	DSKM	K28-K30
<p>Fraises Double rayon Frese Raggiate</p>	DSDS / DSDH	K31-K32
<p>Fraises toriques 2-/4-goujures avec Rayon d'angles</p> <p>Frese Toriche 2-/4-taglienti con Spigolo raggiato</p>	DST	K33-K36
<p>Fraises 6-/8-/10-/12goujures, avec et sans Rayon d'angles</p> <p>Frese 6-/8-/10-/12taglienti, con e senza Spigolo raggiato</p>	DSM / DSMR DSML	K37-K40
<p>Fraises d'ébauche 3-/4-goujures avec Rayon d'angles ou Chanfreins d'angles</p> <p>Frese per sgrossatura 3-/4-taglienti con Spigolo raggiato o Spigolo smussato</p>	DSR / DSF DSRF / DSRR	K41-K45
<p>Fomules Formule</p>		K57-K58
<p>Conditions de coupe Dati di taglio</p>		K59, K72-K85

FRAISE HEMISPHERIQUE

FRESE SFERICA



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

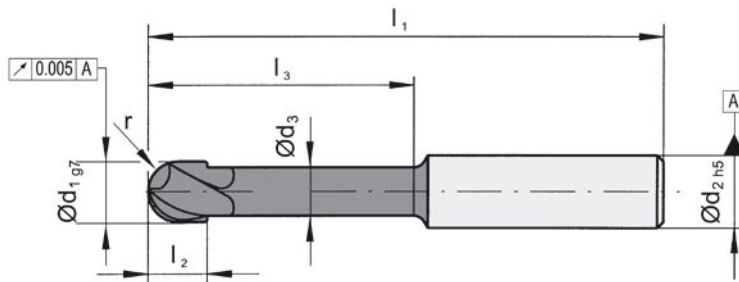
DSK

Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

2-lèvres, angle d'hélice 30°
2 taglienti, angolo d'elica 30°

recomm. conditions de coupe
page K76

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K76



Acier / Acciaio

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	TS3H	TS3K
DSK.2.010.063.06	1,0	6	0,9	63	2	4,5	0,50		•	•
DSK.2.015.063.06	1,5	6	1,4	63	2	4,5	0,75		•	•
DSK.2.020.063.06	2,0	6	1,9	63	3	5,5	1,00		•	•
DSK.2.020.077.06	2,0	6	1,9	77	3	15,5	1,00		•	•
DSK.2.030.063.06	3,0	6	2,9	63	4	7,5	1,50		•	•
DSK.2.030.077.06	3,0	6	2,9	77	4	15,5	1,50		•	•
DSK.2.040.063.06	4,0	6	3,8	63	5	8,5	2,00		•	•
DSK.2.040.077.06	4,0	6	3,8	77	5	15,5	2,00		•	•
DSK.2.050.063.06	5,0	6	4,7	63	5	10,5	2,50		•	•
DSK.2.050.077.06	5,0	6	4,7	77	5	20,5	2,50		•	•
DSK.2.060.063.06	6,0	6	5,6	63	6	25,5	3,00		•	•
DSK.2.060.077.06	6,0	6	5,6	77	6	35,5	3,00	2	•	•
DSK.2.060.099.08	6,0	8	5,6	99	6	25,5	3,00		•	•
DSK.2.080.063.08	8,0	8	7,4	63	8	25,5	4,00		•	•
DSK.2.080.077.08	8,0	8	7,4	77	8	35,5	4,00		•	•
DSK.2.080.099.08	8,0	8	7,4	99	8	50,5	4,00		•	•
DSK.2.080.119.10	8,0	10	7,4	119	8	30,5	4,00		•	•
DSK.2.100.077.10	10,0	10	9,4	77	10	35,5	5,00		•	•
DSK.2.100.099.10	10,0	10	9,4	99	10	55,5	5,00		•	•
DSK.2.100.119.12	10,0	12	9,4	119	10	30,5	5,00		•	•
DSK.2.120.077.12	12,0	12	11,4	77	12	35,5	6,00		•	•
DSK.2.120.099.12	12,0	12	11,4	99	12	55,5	6,00		•	•
DSK.2.160.099.16	16,0	16	15,4	100	20	50,0	6,00		•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

FRAISE HEMISPHERIQUE

FRESE SFERICA



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

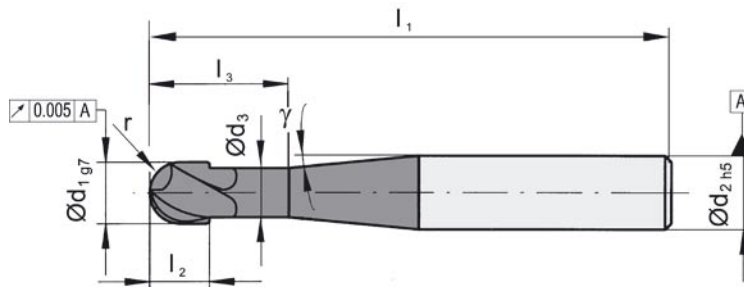
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSKL

2-lèvres, angle d'hélice 40°
2 taglienti, angolo d'elica 40°

recomm. conditions de coupe
page K75

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K75



Série longue
Serie lunga

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	Y	TS3H	TS3K
DSKL.2.060.149.08	6	8	5,6	149	6	15,5	3	2	1,5°	•	•
DSKL.2.080.149.10	8	10	7,4		8	20,5	4		1,5°	•	•
DSKL.2.100.149.12	10	12	9,4		10	25,5	5		1,5°	•	•
DSKL.2.160.149.16	16	16	15,4		20	100,0	8		2°	•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE HEMISPHERIQUE

FRESE SFERICHE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

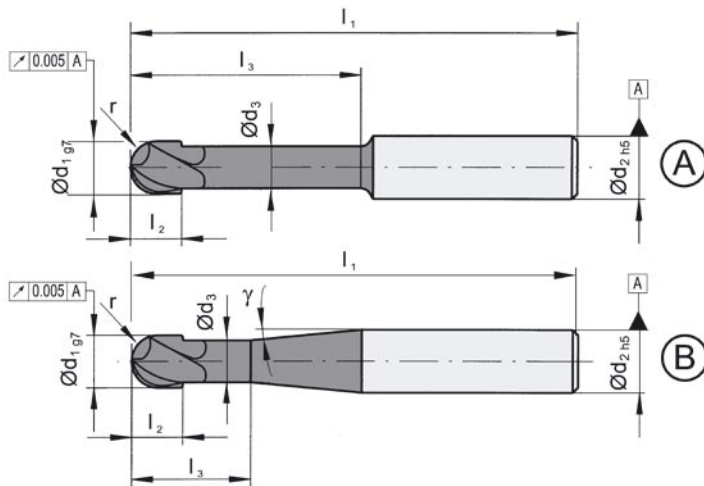
DSK

Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

4-lèvres, angle d'hélice 30°
4 taglienti, angolo d'elica 30

recomm. conditions de coupe
page K77

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K77



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ	Version Versione	TS3H	TS3K
DSK.4.060.063.06	6	6	5,6	63	6	25,5	3			A	•	•
DSK.4.060.077.06	6	6	5,6	77	6	35,5	3				•	•
DSK.4.080.063.08	8	8	7,4	63	8	25,5	4				•	•
DSK.4.080.077.08	8	8	7,4	77	8	35,5	4				•	•
DSK.4.080.099.08	8	8	7,4	99	8	50,5	4				•	•
DSK.4.100.077.10	10	10	9,4	77	10	30,5	5	4			•	•
DSK.4.100.099.10	10	10	9,4	99	10	55,5	5				•	•
DSK.4.120.099.12	12	12	11,4	99	12	55,5	6				•	•
DSK.4.160.099.16	16	16	15,4	99	20	50,0	8				•	•
DSK.4.160.149.16	16	16	15,4	149	20	100,0	8				•	•
DSK.4.060.099.08	6	8	5,6	99	6	25,5	3		1,9°	B	•	•
DSK.4.080.119.10	8	10	7,4	119	8	30,5	4		1,6°		•	•
DSK.4.100.119.12	10	12	9,4	119	10	30,5	5	4	1,8°		•	•
DSK.4.120.077.12	12	12	11,4	77	12	35,5	6		1,8°		•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE HEMISPHERIQUE 220°

FRESE SFERICHE 220°



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

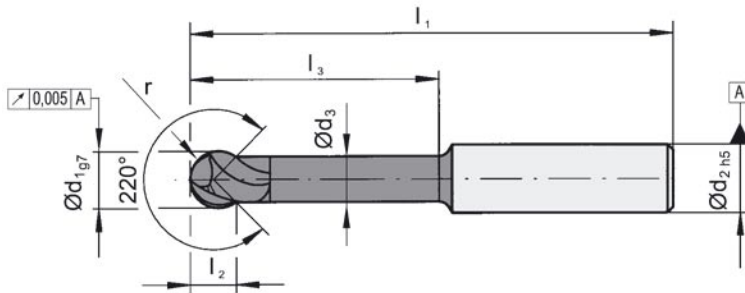
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSK

2-lèvres, angle d'hélice 30°
2 taglienti, angolo d'elica 30°

recomm. conditions de coupe
page K78

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K78



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	TS3H	TS3K
DSK.2.030.063.06.2	3	6	2,70	63	2,1	25,5	1,5	2	•	•
DSK.2.040.063.06.2	4	6	3,60	63	2,8	25,5	2,0		•	•
DSK.2.050.077.06.2	5	6	4,40	77	3,5	30,5	2,5		•	•
DSK.2.060.077.06.2	6	6	5,28	77	4,1	37,5	3,0		•	•
DSK.2.080.088.08.2	8	8	7,04	88	5,5	46,5	4,0		•	•
DSK.2.100.101.10.2	10	10	8,80	101	6,9	55,5	5,0		•	•
DSK.2.120.119.12.2	12	12	10,56	119	8,2	72,5	6,0		•	•
DSK.2.160.119.16.2	16	16	14,08	120	11,0	72,0	8,0		•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

MICROFRAISE HEMISPHERIQUE

MICROFRESE RAGGIO COMPLETO



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

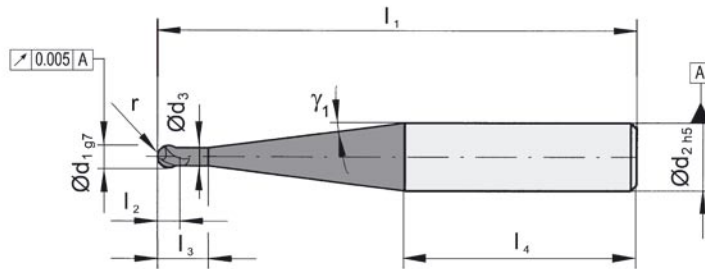
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSKM

2-lèvres, angle d'hélice 30°
2 taglienti, angolo d'elica 30°

recomm. conditions de coupe
page K85

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K85



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₃	r	Z	γ ₁	TS3H	TS3K
DSKM.2.02.63.04.L00	0,2			0,3	0,3	51,9	0,20	0,10		10°	•	•
DSKM.2.05.63.04.L31	0,5			0,8	3,1	51,6	0,47	0,25		12°	•	•
DSKM.2.05.63.04.L61	0,5			0,8	6,1	48,6	0,47	0,25		12°	•	•
DSKM.2.05.63.04.L81	0,5			0,8	8,1	46,6	0,47	0,25		12°	•	•
DSKM.2.10.63.04.L00	1,0	4	63	1,5	1,0	53,5	1,00	0,50	2	10°	•	•
DSKM.2.10.63.04.L11	1,0			1,5	10,1	47,2	0,95	0,50		15°	•	•
DSKM.2.10.63.04.L15	1,0			1,5	15,1	42,2	0,95	0,50		15°	•	•
DSKM.2.10.63.04.L41	1,0			1,5	4,1	52,3	0,95	0,50		13°	•	•
DSKM.2.10.63.04.L61	1,0			1,5	6,1	50,8	0,95	0,50		14°	•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

MICROFRAISE HEMISPHERIQUE

MICROFRESE RAGGIO COMPLETO



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

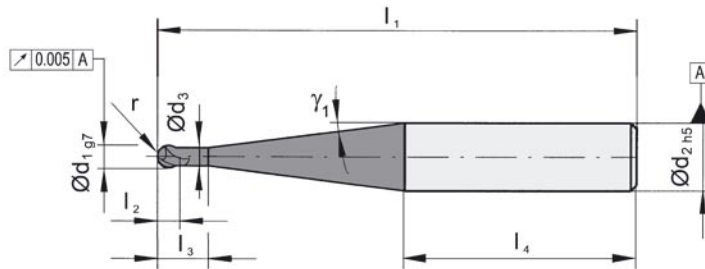
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSKM

2-lèvres, angle d'hélice 30°
2 taglienti, angolo d'elica 30°

recomm. conditions de coupe
page K85

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K85



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₃	r	Z	γ ₁	TS3H	TS3K
DSKM.2.02.63.06.L03	0,2			0,3	0,3	46	-	0,10		10°	•	•
DSKM.2.03.63.06.L06	0,3			0,6	0,6	47	-	0,15		11°	•	•
DSKM.2.04.63.06.L08	0,4			0,8	0,8	47	-	0,20		11°	•	•
DSKM.2.05.63.06.L11	0,5			1,0	1,1	47	-	0,25		11°	•	•
DSKM.2.05.63.06.L31	0,5			1,0	3,1	46	0,45	0,25		12°	•	•
DSKM.2.06.63.06.L13	0,6			1,2	1,3	46	-	0,30		10°	•	•
DSKM.2.06.63.06.L41	0,6			1,2	4,1	47	0,55	0,30		13°	•	•
DSKM.2.08.63.06.L17	0,8			1,6	1,7	46	-	0,40		10°	•	•
DSKM.2.08.63.06.L51	0,8			1,6	5,1	46	0,75	0,40		13°	•	•
DSKM.2.10.63.06.L21	1,0			2,0	2,1	46	-	0,50		10°	•	•
DSKM.2.10.63.06.L61	1,0	6	63	2,0	6,1	46	0,90	0,50	2	14°	•	•
DSKM.2.12.63.06.L25	1,2			2,4	2,5	46	-	0,60		10°	•	•
DSKM.2.12.63.06.L81	1,2			2,4	8,1	45	1,10	0,60		15°	•	•
DSKM.2.15.63.06.L11	1,5			3,0	10,1	44	1,40	0,75		15°	•	•
DSKM.2.15.63.06.L31	1,5			3,0	3,1	47	-	0,75		10°	•	•
DSKM.2.20.63.06.L11	2,0			3,0	10,1	45	1,90	1,00		15°	•	•
DSKM.2.20.63.06.L31	2,0			3,0	3,1	49	-	1,00		11°	•	•
DSKM.2.25.63.06.L11	2,5			3,0	10,1	46	2,40	1,25		15°	•	•
DSKM.2.25.63.06.L31	2,5			3,0	3,1	47	-	1,25		8°	•	•
DSKM.2.30.63.06.L11	3,0			3,0	10,1	46	2,90	1,50		14°	•	•
DSKM.2.30.63.06.L31	3,0			3,0	3,1	47	-	1,50		7°	•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

MICROFRAISE HEMISPHERIQUE

MICROFRESE RAGGIO COMPLETO



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

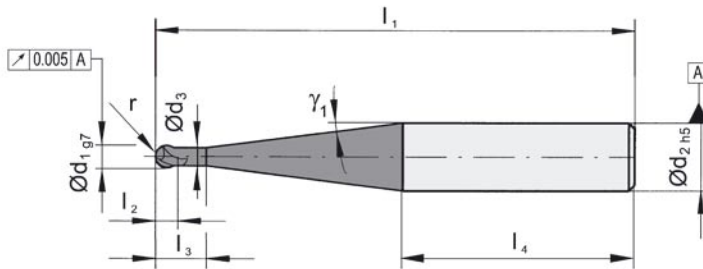
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSKM

2-lèvres, angle d'hélice 30°
2 taglienti, angolo d'elica 30°

recomm. conditions de coupe
page K85

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K85



Acier / Acciaio

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₃	r	Z	γ ₁	TS3H	TS3K
DSKM.2.02.39.06.L03	0,2			0,3	0,3	22	-	0,10		10°	•	•
DSKM.2.03.39.06.L06	0,3			0,6	0,6	23	-	0,15		11°	•	•
DSKM.2.04.39.06.L08	0,4			0,8	0,8	23	-	0,20		11°	•	•
DSKM.2.05.39.06.L11	0,5			1,0	1,1	23	-	0,25		11°	•	•
DSKM.2.05.39.06.L31	0,5			1,0	3,1	22	0,45	0,25		12°	•	•
DSKM.2.06.39.06.L13	0,6			1,2	1,3	22	-	0,30		10°	•	•
DSKM.2.06.39.06.L41	0,6			1,2	4,1	23	0,55	0,30		13°	•	•
DSKM.2.08.39.06.L17	0,8			1,6	1,7	22	-	0,40		10°	•	•
DSKM.2.08.39.06.L51	0,8			1,6	5,1	22	0,75	0,40		13°	•	•
DSKM.2.10.39.06.L21	1,0			2,0	2,1	22	-	0,50		10°	•	•
DSKM.2.10.39.06.L61	1,0	6	39	2,0	6,1	22	0,90	0,50	2	14°	•	•
DSKM.2.12.39.06.L25	1,2			2,4	2,5	22	-	0,60		10°	•	•
DSKM.2.12.39.06.L81	1,2			2,4	8,1	21	1,10	0,60		15°	•	•
DSKM.2.15.39.06.L11	1,5			3,0	10,1	20	1,40	0,75		15°	•	•
DSKM.2.15.39.06.L31	1,5			3,0	3,1	23	-	0,75		10°	•	•
DSKM.2.20.39.06.L11	2,0			3,0	10,1	21	1,90	1,00		15°	•	•
DSKM.2.20.39.06.L31	2,0			3,0	3,1	25	-	1,00		11°	•	•
DSKM.2.25.39.06.L11	2,5			3,0	10,1	22	2,40	1,25		15°	•	•
DSKM.2.25.39.06.L31	2,5			3,0	3,1	23	-	1,25		8°	•	•
DSKM.2.30.39.06.L11	3,0			3,0	10,1	22	2,90	1,50		14°	•	•
DSKM.2.30.39.06.L31	3,0			3,0	3,1	23	-	1,50		7°	•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

FRAISE double rayon

FRESE RAGGIATE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

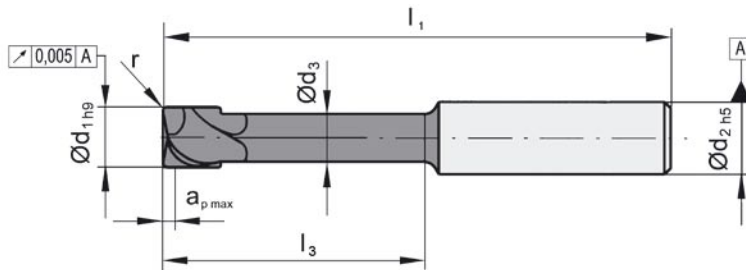
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSDS

4-lèvres, angle d'hélice 30°
4 taglienti, angolo d'elica 30

recomm. conditions de coupe
page K79

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K79



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₃	d ₃	r _{theo}	a _{p,max}	Z	TS3K
DSDS.4.06.63.06.08	6	6	63	15	5,2	0,8	0,4	4	•
DSDS.4.06.77.06.08	6	6	77	15	5,2	0,8	0,4		•
DSDS.4.08.63.08.10	8	8	63	20	7,0	1,0	0,5		•
DSDS.4.08.77.08.10	8	8	77	20	7,0	1,0	0,5		•
DSDS.4.10.77.10.15	10	10	77	25	8,8	1,5	0,7		•
DSDS.4.10.99.10.15	10	10	99	25	8,8	1,5	0,7		•
DSDS.4.12.77.12.15	12	12	77	30	10,4	1,5	0,8		•
DSDS.4.12.99.12.15	12	12	99	30	10,4	1,5	0,8		•
DSDS.4.16.77.16.20	16	16	77	40	14,2	2,0	1,0		•
DSDS.4.16.99.16.20	16	16	99	40	14,2	2,0	1,0		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 45 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 45 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE double rayon

FRESE RAGGIATE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

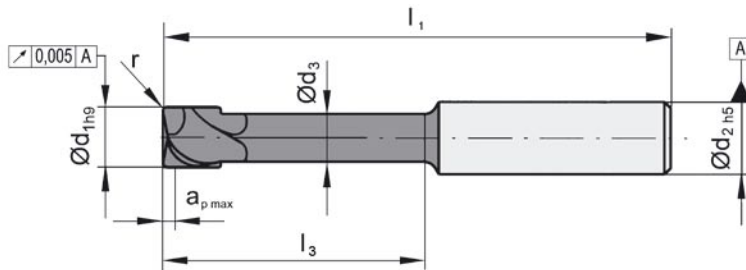
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSDH

4-lèvres, angle d'hélice 30°
4 taglienti, angolo d'elica 30

recomm. conditions de coupe
page K80

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K80



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₃	d ₃	r _{theo}	a _{p max}	Z	TS3K
DSDH.4.06.63.06.05	6	6	63	15	5,2	0,5	0,20	4	•
DSDH.4.06.77.06.05	6	6	77	15	5,2	0,5	0,20		•
DSDH.4.08.63.08.05	8	8	63	20	7,0	0,5	0,25		•
DSDH.4.08.77.08.05	8	8	77	20	7,0	0,5	0,25		•
DSDH.4.10.77.10.06	10	10	77	25	8,8	0,6	0,30		•
DSDH.4.10.99.10.06	10	10	99	25	8,8	0,6	0,30		•
DSDH.4.12.77.12.08	12	12	77	30	10,6	0,8	0,40		•
DSDH.4.12.99.12.08	12	12	99	30	10,6	0,8	0,40		•
DSDH.4.16.77.16.10	16	16	77	40	14,2	0,9	0,50		•
DSDH.4.16.99.16.10	16	16	99	40	14,2	0,9	0,50		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« de 45 jusqu'à 54 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non da 45 a 54 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE TORIQUE

FRESE TORICHE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

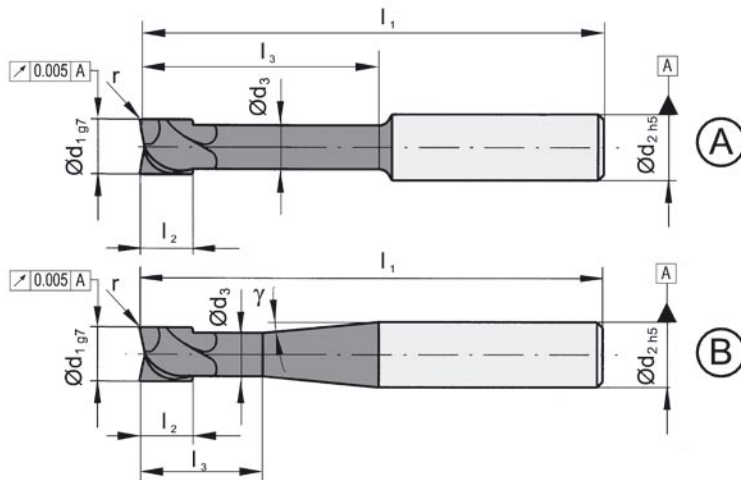
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DST

2-lèvres, 30° angle d'hélice, avec rayon
2 taglienti, angolo d'elica 30°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K73

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K73



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ	Version Versione	TS3H	TS3K
DST.2.06.05.063.06	6,0	6	5,6	63	6	25,5	0,5	2		A	•	•
DST.2.06.05.077.06				77		35,5						
DST.2.06.15.063.06				63		25,5						
DST.2.06.15.077.06				77		35,5						
DST.2.15.03.063.06	1,5	6	0,9	63	3	10,0	0,3		9°	B	•	•
DST.2.02.05.063.06	2,0		1,9	63	3	5,5			6°			
DST.2.02.05.077.06	2,0		1,9	77	3	5,5			5°			
DST.2.03.05.063.06	3,0		2,9	63	4	7,5			4°			
DST.2.03.05.077.06	3,0		2,9	77	4	15,5			4°			
DST.2.04.05.063.06	4,0		3,8	63	4	8,5			4°			
DST.2.04.05.077.06	4,0		3,8	77	5	15,5			3°			
DST.2.04.10.063.06	4,0		3,8	63	5	8,5			4°			
DST.2.04.10.077.06	4,0		3,8	77	5	15,5			3°			
DST.2.05.05.063.06	5,0		4,7	63	5	10,5			3°			
DST.2.05.05.077.06	5,0		4,7	77	5	20,5			2°			
DST.2.05.10.063.06	5,0		4,7	63	5	10,5			3°			
DST.2.05.10.077.06	5,0		4,7	77	5	20,5			2°			

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE TORIQUE

FRESE TORICHE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

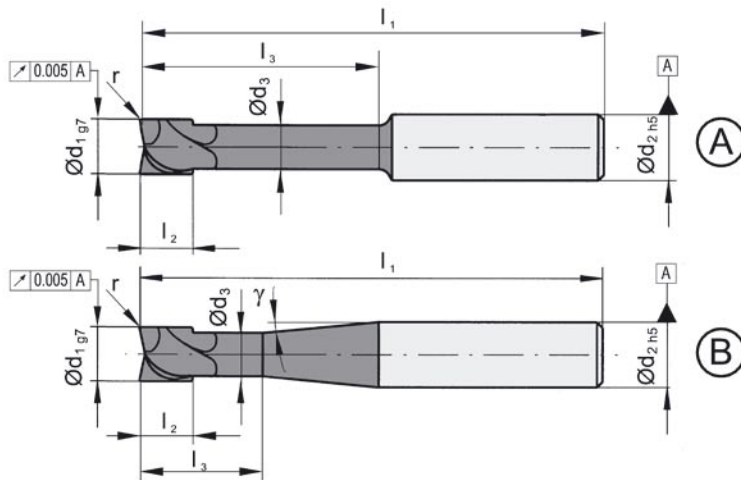
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DST

2-lèvres, 30° angle d'hélice, avec rayon
2 taglienti, angolo d'elica 30°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K73

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K73



Acier / Acciaio

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	Z	γ	Version Versione	TS3H	TS3K
DST.2.08.05.063.08	8	8	7,6	63	8	25,5	37,5	0,5				•	•
DST.2.08.05.077.08	8	8	7,4	77	8	35,5	41,5	0,5				•	•
DST.2.08.10.063.08	8	8	7,4	63	8	25,5	37,5	1,0				•	•
DST.2.08.10.077.08	8	8	7,4	77	8	35,5	41,5	1,0				•	•
DST.2.08.10.099.08	8	8	7,4	99	8	50,5	48,5	1,0				•	•
DST.2.08.20.063.08	8	8	7,4	63	8	25,5	37,5	2,0				•	•
DST.2.08.20.077.08	8	8	7,4	77	8	35,5	41,5	2,0				•	•
DST.2.08.20.099.08	8	8	7,4	99	8	50,5	48,5	2,0				•	•
DST.2.10.05.077.10	10	10	9,4	77	10	35,5	41,5	0,5				•	•
DST.2.10.10.099.10	10	10	9,4	99	10	55,5	43,5	1,0	2	-	A	•	•
DST.2.10.20.077.10	10	10	9,4	77	10	35,5	41,5	2,0				•	•
DST.2.10.20.099.10	10	10	9,4	99	10	55,5	43,5	2,0				•	•
DST.2.12.05.077.12	12	12	11,4	77	12	35,5	41,5	0,5				•	•
DST.2.12.10.099.12	12	12	11,4	99	12	55,5	43,5	1,0				•	•
DST.2.12.20.077.12	12	12	11,4	77	12	35,5	41,5	2,0				•	•
DST.2.12.20.099.12	12	12	11,4	99	12	55,5	43,5	2,0				•	•
DST.2.160.20.099.16	16	16	15,4	100	20	50,0	50,0	2,0				•	•
DST.2.160.20.149.16	16	16	15,4	150	20	100,0	50,0	2,0				•	•
DST.2.160.35.099.16	16	16	15,4	100	20	50,0	50,0	3,5				•	•
DST.2.160.35.149.16	16	16	15,4	150	20	100,0	50,0	3,5				•	•
DST.2.06.05.099.08	6	8	5,6	99	6	25,5	40,0	0,5				•	•
DST.2.06.15.099.08	6	8	5,6	99	6	25,5	40,0	1,5				•	•
DST.2.08.10.119.10	8	10	7,4	119	8	30,5	50,0	1,0	2	2	B	•	•
DST.2.08.20.119.10	8	10	7,4	119	8	30,5	50,0	2,0				•	•
DST.2.10.20.119.12	10	12	9,4	119	10	30,5	50,0	2,0				•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Legge TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Legge TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

FRAISE TORIQUE

FRESE TORICHE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

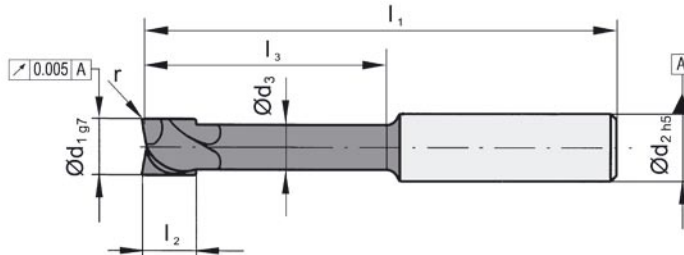
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DST

4-lèvres, 30° angle d'hélice, avec rayon
4 taglienti, angolo d'elica 30°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K74

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K74



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	TS3K
DST.4.06.063.06.3.05	6	6	5,6	63	6	25,5	0,5	4	•
DST.4.06.063.06.3.10	6	6	5,6	63	6	25,5	1,0		•
DST.4.06.077.06.3.05	6	6	5,6	77	6	35,5	0,5		•
DST.4.06.077.06.3.15	6	6	5,6	77	6	35,5	1,5		•
DST.4.08.063.08.3.05	8	8	7,4	63	8	25,5	0,5		•
DST.4.08.063.08.3.10	8	8	7,4	63	8	25,5	1,0		•
DST.4.08.063.08.3.20	8	8	7,4	63	8	25,5	2,0		•
DST.4.08.077.08.3.05	8	8	7,4	77	8	25,5	0,5		•
DST.4.08.077.08.3.10	8	8	7,4	77	8	35,5	1,0		•
DST.4.08.077.08.3.20	8	8	7,4	77	8	35,5	2,0		•
DST.4.08.099.08.3.10	8	8	7,4	99	8	50,5	1,0		•
DST.4.08.099.08.3.20	8	8	7,4	99	8	50,5	2,0		•
DST.4.10.077.10.3.05	10	10	9,4	77	10	35,5	0,5		•
DST.4.10.077.10.3.20	10	10	9,4	77	10	35,5	2,0		•
DST.4.10.099.10.3.10	10	10	9,4	99	10	55,5	1,0		•
DST.4.10.099.10.3.20	10	10	9,4	99	10	55,5	2,0		•
DST.4.12.077.12.3.05	12	12	11,4	77	12	35,5	0,5		•
DST.4.12.077.12.3.20	12	12	11,4	77	12	35,5	2,0		•
DST.4.12.099.12.3.10	12	12	11,4	99	12	55,5	1,0		•
DST.4.12.099.12.3.20	12	12	11,4	99	12	55,5	2,0		•
DST.4.160.20.099.16	16	16	15,4	99	20	50,0	2,0	•	
DST.4.160.20.149.16	16	16	15,4	149	20	100,0	2,0	•	
DST.4.160.35.099.16	16	16	15,4	99	20	50,0	3,5	•	
DST.4.160.35.149.16	16	16	15,4	149	20	100,0	3,5	•	

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE TORIQUE

FRESE TORICHE



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

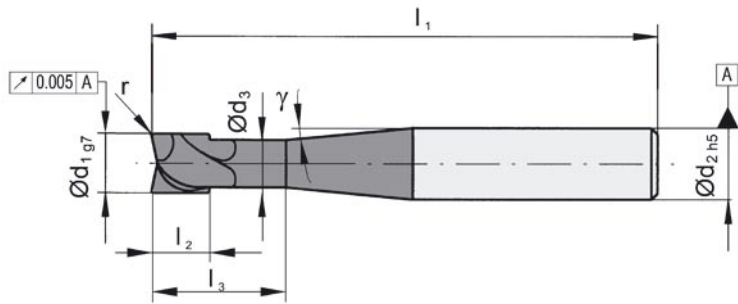
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DST

4-lèvres, 30° angle d'hélice, avec rayon
4 taglienti, angolo d'elica 30°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K74

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K74



N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ	TS3K
DST.4.06.099.08.3.05	6	8	5,6	99	6	25,5	0,5			•
DST.4.06.099.08.3.15	6	8	5,6	99	6	25,5	1,5			•
DST.4.08.119.10.3.10	8	10	7,4	119	8	30,5	1,0	4	4°	•
DST.4.08.119.10.3.20	8	10	7,4	119	8	30,5	2,0			•
DST.4.10.119.12.3.20	10	12	9,4	119	10	30,5	2,0			•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE multi dents FRESE MULTITAGLIENTI



Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux non traités

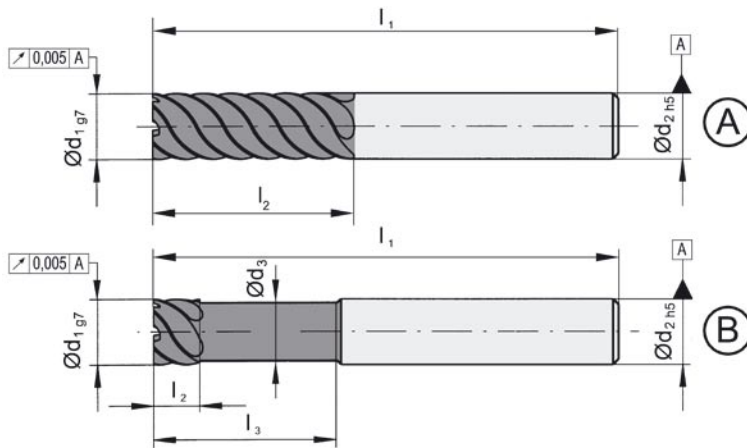
Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali non trattati

DSM

6-/8-/10-/12-/16-lèvres, 45° angle d'hélice
6/8/10/12/16 taglianti, angolo d'elica 45°

recomm. conditions de coupe
page K72

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K72



Standard
Serie standard

N° de commande Codice prodotto	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	Z	Version Versione	TS3K	
DSM.6.03.63.06	3	6	63	10			6	A	•	
DSM.6.04.63.06	4	6	63	10			6		•	
DSM.6.05.63.06	5	6	63	15			6		•	
DSM.6.06.63.06	6	6	63	20			6		•	
DSM.6.08.63.08	8	8	63	20			6		•	
DSM.8.08.77.08	8	8	77	25			8		•	
DSM.10.10.77.10	10	10	77	30	-	-	10		•	
DSM.6.10.69.10	10	10	69	25			6		•	
DSM.12.12.88.12	12	12	88	35			12		•	
DSM.6.12.77.12	12	12	77	25			6		•	
DSM.16.16.88.16	16	16	88	34			16		•	
DSM.6.16.88.16	16	16	88	30			6		•	
DSM.6.03.63.06S	3	6	63	3	10,5	2,9	6		B	•
DSM.6.04.63.06S	4	6	63	4	10,5	3,8				•
DSM.6.05.63.06S	5	6	63	5	15,5	4,7		•		
DSM.6.06.63.06S	6	6	63	6	20,5	5,6		•		
DSM.6.08.63.08S	8	8	63	8	20,5	7,4		•		
DSM.6.10.69.10S	10	10	69	10	25,5	9,4		•		
DSM.6.12.77.12S	12	12	77	12	25,5	11,4		•		
DSM.6.16.88.16S	16	16	88	16	35,0	15,4		•		

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE multi dents FRESE MULTITAGLIANTI



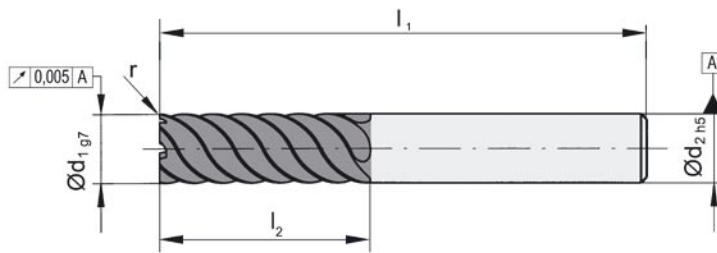
Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux traités et non traités **DSMR**

Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali trattati e non

6-/8-/10-/12-/16-lèvres, 45° angle d'hélice, avec rayon
6/8/10/12/16 taglianti, angolo d'elica 45°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K72

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K72



Standard
Serie standard

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3H	TS3K	
DSMR.6.03.63.06.03	3	0,3	6	63	10	6	•	•	
DSMR.6.04.63.06.03	4	0,3	6	63	10		•	•	
DSMR.6.05.63.06.03	5	0,3	6	63	15		•	•	
DSMR.6.05.63.06.05	5	0,5	6	63	15		•	•	
DSMR.6.06.63.06.05	6	0,5	6	63	20		•	•	
DSMR.6.06.63.06.10	6	1,0	6	63	20		•	•	
DSMR.6.08.63.08.05	8	0,5	8	63	20		•	•	
DSMR.6.08.63.08.10	8	1,0	8	63	20		•	•	
DSMR.6.08.69.10.05	10	0,5	10	69	25		•	•	
DSMR.6.10.69.10.05	10	0,5	10	69	25		•	•	
DSMR.6.10.69.10.10	10	1,0	10	69	25		•	•	
DSMR.6.10.69.10.15	10	1,5	10	69	25		•	•	
DSMR.6.12.77.12.05	12	0,5	12	77	25		•	•	
DSMR.6.12.77.12.10	12	1,0	12	77	25		•	•	
DSMR.6.12.77.12.20	12	2,0	12	77	25		•	•	
DSMR.6.16.88.16.05	16	0,5	16	88	35		•	•	
DSMR.6.16.88.16.10	16	1,0	16	88	30		•	•	
DSMR.6.16.88.16.20	16	2,0	16	88	30		•	•	
DSMR.8.08.77.08.05	8	0,5	8	77	25		8	•	•
DSMR.10.10.77.10.05	10	0,5	10	77	30		10	•	•
DSMR.12.12.88.12.05	12	0,5	12	88	35	12	•	•	
DSMR.16.16.88.16.05	16	0,5	16	88	34	16	•	•	

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

FRAISE multi dents FRESE MULTITAGLIENTI



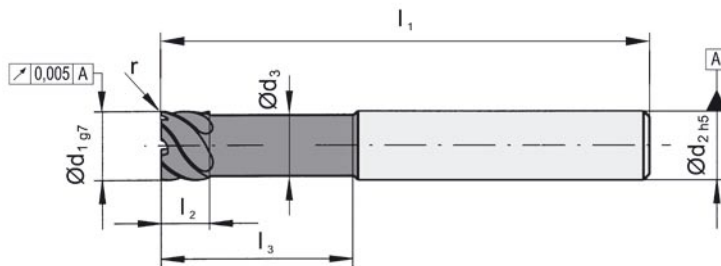
Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux traités et non traités **DSMR**

Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali trattati e non

6-lèvres, 45° angle d'hélice, avec rayon
6 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K72

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K72



Série courte

Serie corta

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	Z	TS3H	TS3K
DSMR.6.03.63.06.03S	3	0,3	6	63	3	10,5	2,9	6	•	•
DSMR.6.04.63.06.03S	4	0,3	6	63	4	10,5	3,8		•	•
DSMR.6.05.63.06.03S	5	0,3	6	63	5	15,5	4,7		•	•
DSMR.6.05.63.06.05S	5	0,5	6	63	5	15,5	4,7		•	•
DSMR.6.06.63.06.05S	6	0,5	6	63	6	20,5	5,6		•	•
DSMR.6.06.63.06.10S	6	1,0	6	63	6	20,5	5,6		•	•
DSMR.6.08.63.08.05S	8	0,5	8	63	8	20,5	7,4		•	•
DSMR.6.08.63.08.10S	8	1,0	8	63	8	20,5	7,4		•	•
DSMR.6.10.69.10.05S	10	0,5	10	69	10	25,5	9,4		•	•
DSMR.6.10.69.10.10S	10	1,0	10	69	10	25,5	9,4		•	•
DSMR.6.10.69.10.15S	10	1,5	10	69	10	25,5	9,4		•	•
DSMR.6.12.77.12.05S	12	0,5	12	77	12	25,5	11,4		•	•
DSMR.6.12.77.12.10S	12	1,0	12	77	12	25,5	11,4		•	•
DSMR.6.12.77.12.20S	12	2,0	12	77	12	25,5	11,4		•	•
DSMR.6.16.88.16.10S	16	1,0	16	88	16	35,0	15,4		•	•
DSMR.6.16.88.16.20S	16	2,0	16	88	16	35,0	15,4		•	•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC

Nuance TS3H recommandé pour »traités« de 56 HRC

Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Lega TS3H consigliata per materiali trattati da 56 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE multi dents FRESE MULTITAGLIENTI



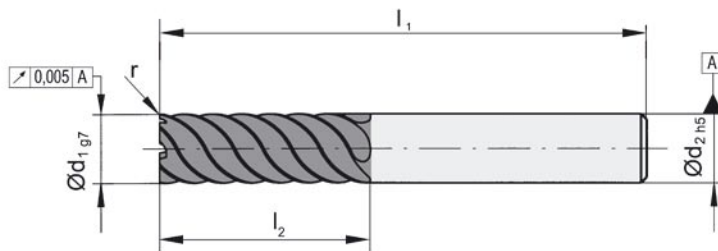
Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux traités et non traités **DSML**

Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali trattati e non

6-lèvres, 45° angle d'hélice, avec rayon
6 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K72

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K72



Série longue
Serie lunga

N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3K
DSML.6.08.077.08	8	0,5	8	77	30	6	•
DSML.6.10.088.10	10		10	88	35		•
DSML.6.12.099.12	12		12	99	40		•
DSML.6.16.101.16	16		16	101	45		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 60 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 60 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE D'EBAUCHE

FRESE PER SGROSSATURA



Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux non traités

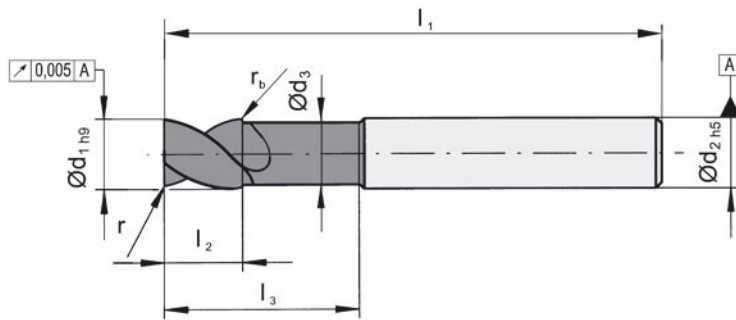
Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali non trattati

DSR

3-lèvres, 45° angle d'hélice, avec rayon
3 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K82

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K82



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	r _b	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	d ₃	Z	TS3K
DSR.3.020.38.03	2	0,2		3	38	3	10,5	1,9		•
DSR.3.030.38.03	3	0,2		3	38	4	10,5	2,9		•
DSR.3.040.50.06	4	0,2		6	50	5	12,5	3,8		•
DSR.3.040.63.06	4	0,2		6	63	5	12,5	3,8		•
DSR.3.050.50.06	5	0,2		6	50	6	14,5	4,7		•
DSR.3.050.63.06	5	0,2	2	6	63	6	14,5	4,7	3	•
DSR.3.060.63.06	6	0,3		6	63	7	16,5	5,6		•
DSR.3.080.63.08	8	0,5		8	63	9	20,5	7,4		•
DSR.3.100.69.10	10	0,5		10	69	12	25,5	9,4		•
DSR.3.120.77.12	12	0,5		12	77	15	30,5	11,4		•
DSR.3.160.88.16	16	0,5		16	88	18	38,0	15,4		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 54 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali non fino a 54 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE D'EBAUCHE

FRESE PER SGROSSATURA



Recommandé pour matériaux groupe I / II / III / IV - matériaux non traités

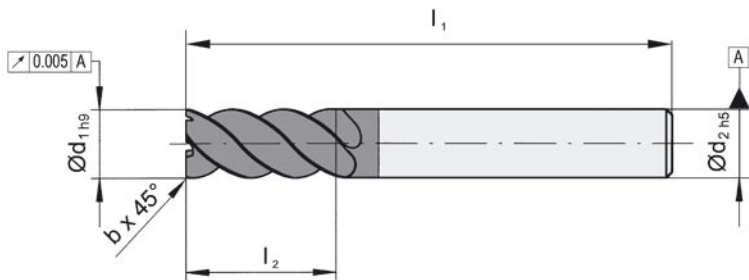
Specifica per gruppo di materiali I / II / III / IV - fresatura di materiali non trattati

DSF

3-lèvres, 45° angle d'hélice, avec chanfrein
3 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo smussato

recomm. conditions de coupe
page K81

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K81



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3K
DSF.3.020.38.03	2	0,10	3	38	8	3	•
DSF.3.030.38.03	3	0,10	3	38	10		•
DSF.3.040.50.04	4	0,10	4	50	12		•
DSF.3.050.50.05	5	0,15	5	50	14		•
DSF.3.060.63.06	6	0,15	6	63	16		•
DSF.3.080.63.08	8	0,20	8	63	20		•
DSF.3.100.69.10	10	0,20	10	69	22		•
DSF.3.120.77.12	12	0,25	12	77	25		•
DSF.3.160.88.16	16	-	16	88	35		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 54 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali non fino a 54 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE D'EBAUCHE

FRESE PER SGROSSATURA



Recommandé pour matériaux groupe II - matériaux traités et non traités

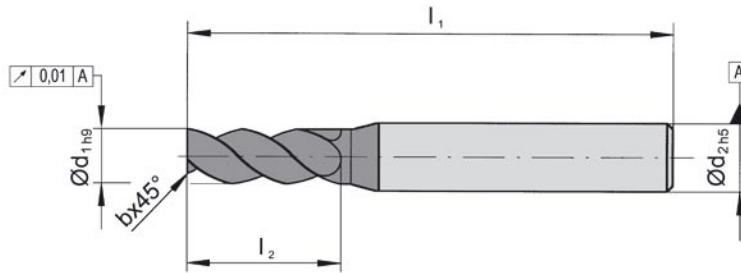
Specifica per gruppo di materiali II - fresatura di materiali trattati e non

DSF

4-lèvres, 55° angle d'hélice, avec chanfrein
4 taglienti, angolo d'elica 50°, con spigolo smussato

recomm. conditions de coupe
page K83

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K83



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3K
DSF.4.040.50.04	4	0,10	4	50	12	4	•
DSF.4.060.63.06	6	0,15	6	63	16		•
DSF.4.080.63.08	8	0,20	8	63	20		•
DSF.4.100.69.10	10	0,20	10	69	22		•
DSF.4.120.77.12	12	0,25	12	77	25		•
DSF.4.160.88.16	16	-	16	88	35		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »traités et non traités« jusqu'à 54 HRC
Lega TS3K consigliata per materiali trattati e non fino a 54 HRC

Acier / Acciaio

FRAISE D'EBAUCHE ravageuse

FRESE PER SGROSSATURA con rompitruciolo



Recommandé pour matériaux groupe I / II / IV - matériaux non traités

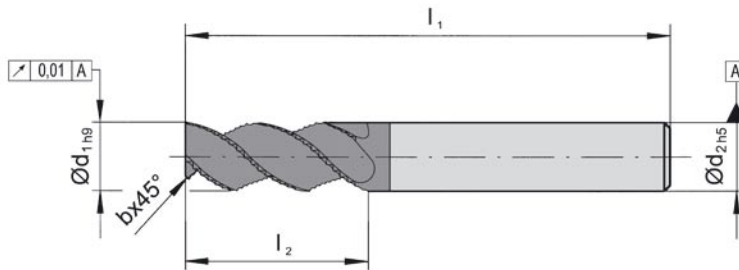
Specifica per gruppo di materiali I / II / IV - fresatura di materiali non trattati

DSRF

3-lèvres, 45° angle d'hélice, avec chanfrein
3 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo smussato

recomm. conditions de coupe
page K84

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K84



N° de commande Codice prodotto	d ₁	b	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3K
DSRF.3.06.63.06.25	6	0,25	6	63	16	3	•
DSRF.3.08.63.08.50	8	0,50	8	63	20		•
DSRF.3.10.69.10.50	10	0,50	10	69	22		•
DSRF.3.12.77.12.50	12	0,50	12	77	25		•
DSRF.3.16.88.16.10	16	-	16	88	32		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »non traités«
Legg TS3K consigliata per materiali non trattati

Acier / Acciaio

FRAISE D'EBAUCHE ravageuse

FRESE PER SGROSSATURA con rompitruciolo



Recommandé pour matériaux groupe III - matériaux non traités

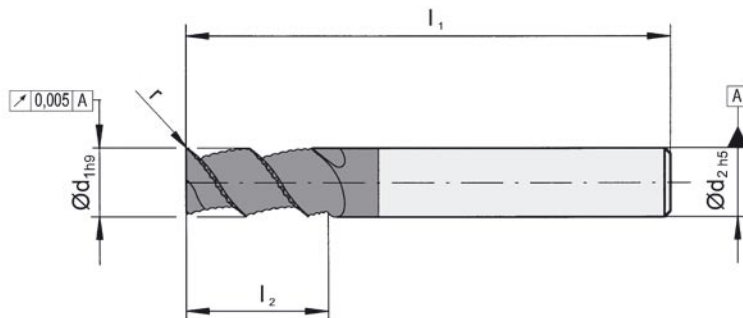
Specifica per gruppo di materiali III - fresatura di materiali non trattati

DSRR

3-lèvres, 45° angle d'hélice, avec rayon
3 taglienti, angolo d'elica 45°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe
page K59

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K59



N° de commande Codice prodotto	d ₁	r	d ₂	l ₁	l ₂	Z	TS3K
DSRR.3.06.63.06.03	6	0,3	6	63	16	3	•
DSRR.3.08.63.08.05	8	0,5	8	63	20		•
DSRR.3.10.69.10.05	10	0,5	10	69	22		•
DSRR.3.12.77.12.05	12	0,5	12	77	25		•
DSRR.3.16.88.16.05	16	0,5	16	88	35		•

Dimensions en mm
Dimensioni in mm

Nuance recommandée
Leghe consigliate

Nuance TS3K recommandée pour »non traités«
Legg TS3K consigliata per materiali non trattati

Acier / Acciaio