

**Fraise carbure monobloc**  
**Frese integrali in metallo duro**

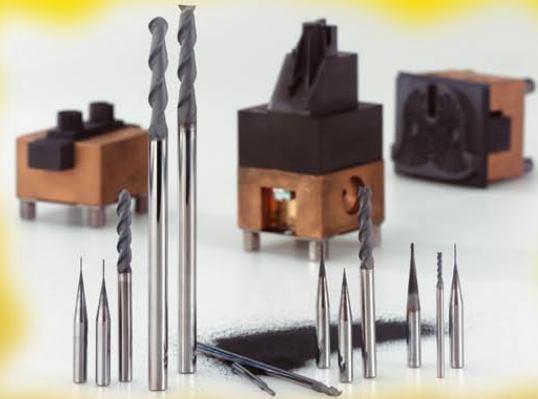
**Acier**  
**Acciaio**



**Cuivre**  
**Rame**



**Graphite**  
**Grafite**

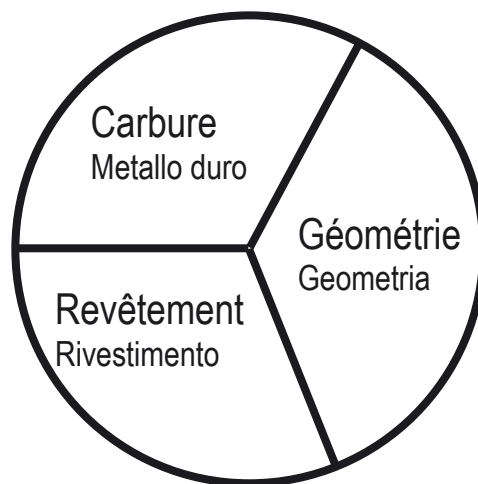


**Aluminium**  
**Alluminio**



Le fondement du système DS, repose sur un équilibre adéquate de trois composantes adaptées à l'application.

Pour chaque application, les trois composantes sont combinées dans un outil.



Alla base del Sistema DS Vi è un'ottima combinazione di 3 elementi: il metallo duro di base, la geometria ed il rivestimento, ottimizzati in funzione del materiale da lavorare.

Per ogni tipo di applicazione, i 3 elementi sono combinati in modo da dare il miglior risultato alla fresa.



**Cuivre (Synthétiques)**  
**Rame (Sintetici)**

Page K4-K11  
Pag.

**Graphite**  
**Grafite**

Page K12-K21  
Pag.

**Acier**  
**Acciaio**

Page K22-K45  
Pag.

**Aluminium**  
**Alluminio**

Page K46-K56  
Pag.

**Fomules**  
**Formule**

Page K57-K58  
Pag.

**Groupes de matériaux**  
**et Conditions de coupe**  
**Categorie dei materiali e Dati di taglio**

Pg K59-K91  
Pg

**Tableau de sélection**  
**Tabella di selezione dell'utensile**

Page K92  
Pag.

**TRAVAIL DE HAUT RENDEMENT**  
**- pour matériaux cuivreux -**



**LAVORAZIONE ALTA VELOCITÀ**

**- su rame -**

**Cuivre**  
**Rame**

	Type Tipo	Page Pag.
<p>Fraises Hémisphériques 4-goujures</p> <p>Frese Raggio completo 4-taglienti</p>	DSKK	K6
<p>Fraises toriques 4-goujures avec Rayon d'angles</p> <p>Frese Toriche 4-taglienti con Spigolo raggiato</p>	DSTK	K7
<p>Fraises 3-goujures, avec et sans Rayon d'angles</p> <p>Frese 3-taglienti, con e senza Spigolo raggiato</p>	DSMK / DSMRK	K8-K9
<p>Microfraises Hémisphériques 2-goujures avec Rayon d'angles</p> <p>Microfrese Raggio completo 2-taglienti con Spigolo raggiato</p>	DSKMK / DSMMK	K10-K11
<p>Fomules Formule</p>		K57-K58
<p>Conditions de coupe Dati di taglio</p>		K60-K65

# FRAISE HEMISPHERIQUE FRESE SFERICA

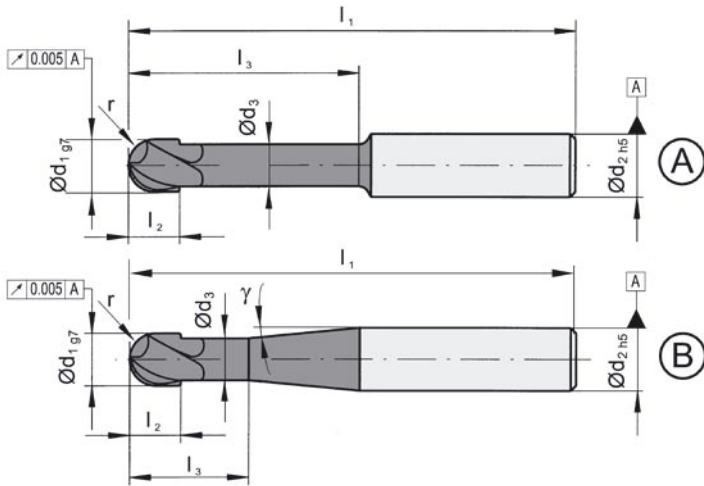


pour cuivre  
per rame

## DSKK

4-lèvres, angle d'hélice 20°  
4 taglienti, angolo d'elica 20°

recomm. conditions de coupe  
page K60  
Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K60



N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	γ	Version Versione	CN2K
<b>DSKK.4.060.063.06</b>	6	6	5,8	63	9	25	3,0	4	0°	A	•
<b>DSKK.4.080.077.08</b>	8	8	7,8	77	10	25	4,0				•
<b>DSKK.4.100.077.10</b>	10	10	9,8	77	12	35	5,0				•
<b>DSKK.4.120.088.12</b>	12	12	11,7	88	16	40	6,0				•
<b>DSKK.4.160.099.16</b>	16	16	15,7	100	28	40	8,0				•
<b>DSKK.4.030.050.04</b>	3	4	2,9	50	7	15	1,5	4	15°	B	•
<b>DSKK.4.030.063.06</b>	3	6	2,9	63		15	1,5				•
<b>DSKK.4.040.063.06</b>	4	6	3,9	63		15	2,0				•
<b>DSKK.4.050.063.06</b>	5	6	4,8	63		20	2,5				•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate

revêtement CrCn  
Rivestite CrCn

# FRAISE TORIQUE

## FRESE TORICHE



pour cuivre

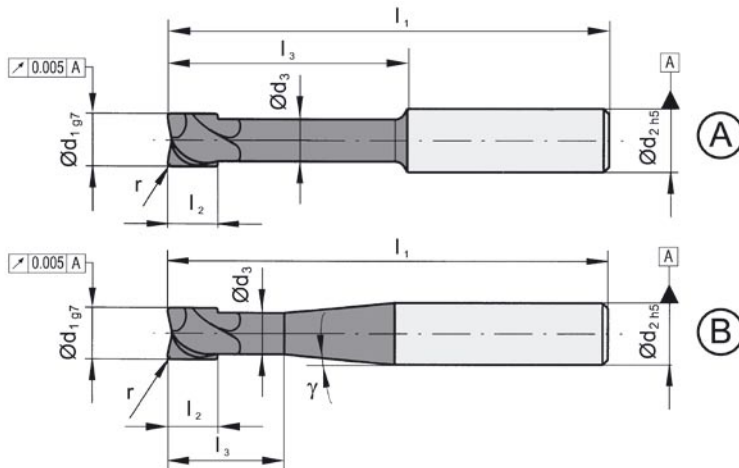
per rame

### DSTK

4-lèvres, 20° angle d'hélice, avec rayon  
4 taglienti, angolo d'elica 20°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe  
page K61

Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K61



N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	γ	Version Versione	CN2K
<b>DSTK.4.06.05.63.06</b>	6	6	5,8	63	9	25	0,5	4	0°	A	•
<b>DSTK.4.06.10.63.06</b>	6	6	5,8	63	9	25	1,0				•
<b>DSTK.4.08.05.77.08</b>	8	8	7,8	77	10	25	0,5				•
<b>DSTK.4.08.10.77.08</b>	8	8	7,8	77	10	25	1,0				•
<b>DSTK.4.10.05.77.10</b>	10	10	9,8	77	12	35	0,5				•
<b>DSTK.4.10.10.77.10</b>	10	10	9,8	77	12	35	1,0				•
<b>DSTK.4.12.10.88.12</b>	12	12	11,7	88	16	40	1,0				•
<b>DSTK.4.16.10.99.16</b>	16	16	15,7	100	28	40	1,0				•
<b>DSTK.4.03.05.50.04</b>	3	4	2,9	50	7	15	0,5	4	15°	B	•
<b>DSTK.4.03.05.63.06</b>	3	6	2,9	63		15					•
<b>DSTK.4.04.05.63.06</b>	4	6	3,9	63		15					•
<b>DSTK.4.05.05.63.06</b>	5	6	4,8	63		20					•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate  
revêtement CrCn  
Rivestite CrCn

**FRAISE multi dents**  
FRESE MULTITAGLIENTI

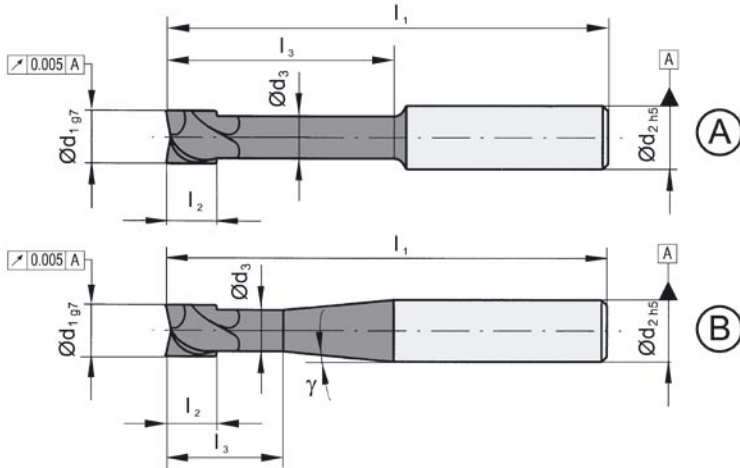


pour cuivre  
per rame

**DSMK**

3-lèvres, angle d'hélice 20°  
3 taglienti, angolo d'elica 20°

recomm. conditions de coupe  
page K62  
Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K62



N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Z	γ	Version Versione	CN2K
<b>DSMK.3.06.63.06</b>	6	6	5,8	63	14	25	3	0°	A	•
<b>DSMK.3.08.77.08</b>	8	8	7,8	77	18	25				•
<b>DSMK.3.10.77.10</b>	10	10	9,8	77	22	35				•
<b>DSMK.3.12.88.12</b>	12	12	11,7	88	26	40				•
<b>DSMK.3.16.99.16</b>	16	16	15,7	100	89	32				•
<b>DSMK.3.03.50.04</b>	3	4	2,9	50	7	15	3	15°	B	•
<b>DSMK.3.03.63.06</b>	3	6	2,9	63	7	15				•
<b>DSMK.3.04.63.06</b>	4	6	3,9	63	9	15				•
<b>DSMK.3.05.63.06</b>	5	6	4,8	63	12	20				•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate  
revêtement CrCn  
Rivestite CrCn

# FRAISE multi dents FRESE MULTITAGLIENTI

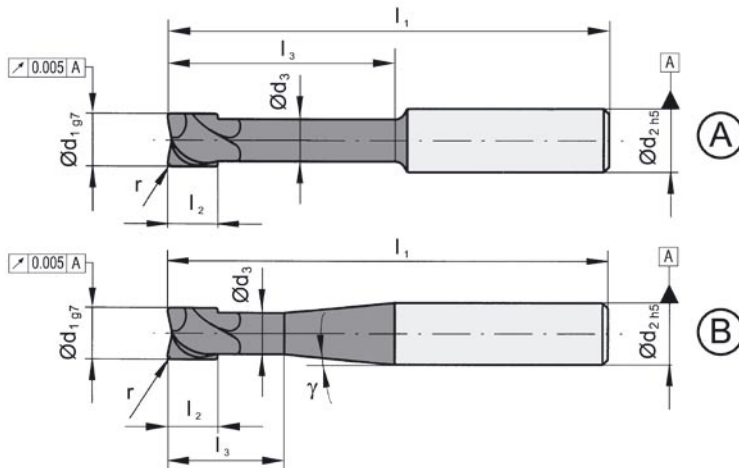


pour cuivre  
per rame

## DSMRK

3-lèvres, 20° angle d'hélice, avec rayon  
3 taglienti, angolo d'elica 20°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe  
page K63  
Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K63



avec rayon  
con raggio

N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	γ	Version Versione	CN2K
<b>DSMRK.3.06.63.06.02</b>	6	6	5,8	63	14	25	0,2	3	0°	A	•
<b>DSMRK.3.08.77.08.02</b>	8	8	7,8	77	18	25					•
<b>DSMRK.3.10.77.10.02</b>	10	10	9,8	77	22	35					•
<b>DSMRK.3.12.88.12.02</b>	12	12	11,7	88	26	40					•
<b>DSMRK.3.16.99.16.02</b>	16	16	15,7	100	32	45	0,1	3	15°	B	•
<b>DSMRK.3.03.50.04.01</b>	3	4	2,9	50	7	15					•
<b>DSMRK.3.03.63.06.01</b>	3	6	2,9	63	7	15					•
<b>DSMRK.3.04.63.06.01</b>	4	6	3,9	63	9	15					•
<b>DSMRK.3.05.63.06.01</b>	5	6	4,8	63	12	20					•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate

revêtement CrCn  
Rivestite CrCn

# MICROFRAISE HEMISPHERIQUE

## MICROFRESE RAGGIO COMPLETO



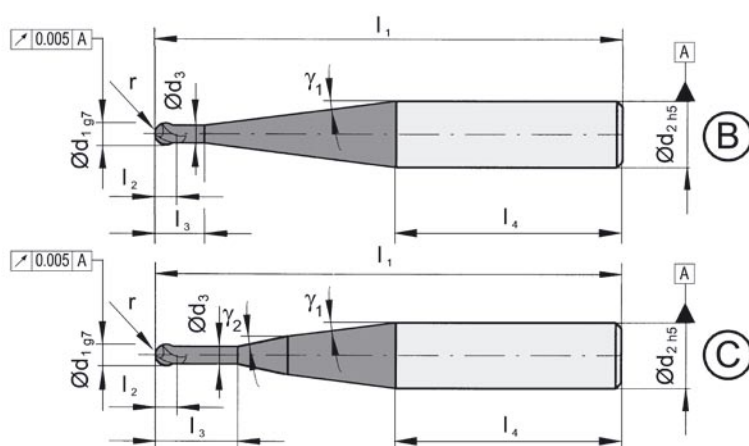
pour cuivre

per rame

### DSKMK

2-lèvres, angle d'hélice 20°  
2 taglienti, angolo d'elica 20°

recomm. conditions de coupe  
page K64  
Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K64



N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	r	Z	γ <sub>1</sub>	γ <sub>2</sub>	Version Versione	CN2K
DSKMK.2.03.50.4.L30	0,3			1,0	3	36	0,25	0,15		9,7°			•
DSKMK.2.04.50.4.L30	0,4			1,0	3	36	0,35	0,20		9,4°			•
DSKMK.2.05.50.4.L30	0,5			1,5	3	36	0,45	0,25		9,2°			•
DSKMK.2.05.50.4.L50	0,5			1,5	5	36	0,45	0,25		11,2°			•
DSKMK.2.06.50.4.L50	0,6	4	50	1,5	5	36	0,55	0,30		10,9°			•
DSKMK.2.08.50.4.L60	0,8	4	50	2,0	6	36	0,75	0,40	2	11,5°	0°	B	•
DSKMK.2.10.50.4.L40	1,0			2,5	4	36	0,90	0,50		8,8°			•
DSKMK.2.10.50.4.L80	1,0			2,5	8	36	0,90	0,50		14,5°			•
DSKMK.2.15.50.4.L10	1,5			3,5	10	34	1,40	0,75		12,2°			•
DSKMK.2.20.50.4.L12	2,0			3,5	12	34	1,90	1,00		14,7°			•
DSKMK.2.05.63.6.L30	0,5			1,5	3		0,45	0,25		8,9°			•
DSKMK.2.05.63.6.L50	0,5			1,5	5		0,45	0,25		10,2°			•
DSKMK.2.10.63.6.L40	1,0	6	63	2,5	4	40	0,90	0,50		8,6°			•
DSKMK.2.10.63.6.L80	1,0	6	63	2,5	8	40	0,90	0,50	2	11,9°	5°	C	•
DSKMK.2.15.63.6.L10	1,5			3,5	10		1,40	0,75		13,1°			•
DSKMK.2.20.63.6.L12	2,0			3,5	12		1,90	1,00		15°			•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate

revêtement CrCn  
Rivestite CrCn

# MICROFRAISE multi dents MICROFRESE MULTITAGLIANTI

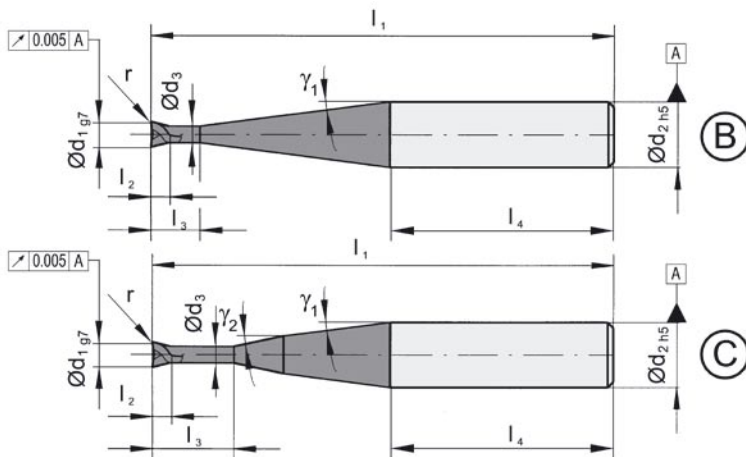


pour cuivre  
per rame

## DSMMK

2-lèvres, 20° angle d'hélice, avec rayon  
2 taglienti, angolo d'elica 20°, con spigolo raggiato

recomm. conditions de coupe  
page K65  
Per parametri d'impiego suggeriti vd. pag. K65



N° de commande Codice prodotto	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	r	Z	γ <sub>1</sub>	γ <sub>2</sub>	Version Versione	CN2K
DSMMK.2.03.50.4.L30	0,3			1,0	3	36	0,25			9,7°			•
DSMMK.2.04.50.4.L30	0,4			1,0	3	36	0,35			9,4°			•
DSMMK.2.05.50.4.L30	0,5			1,5	3	36	0,45			9,2°			•
DSMMK.2.05.50.4.L50	0,5			1,5	5	36	0,45			11,2°			•
DSMMK.2.06.50.4.L50	0,6	4	50	1,5	5	36	0,55	0,05	2	10,9°	0°	B	•
DSMMK.2.08.50.4.L60	0,8			2,0	6	36	0,75			11,5°			•
DSMMK.2.10.50.4.L40	1,0			2,5	4	36	0,90			8,8°			•
DSMMK.2.10.50.4.L80	1,0			2,5	8	36	0,90			14,5°			•
DSMMK.2.15.50.4.L10	1,5			3,5	10	34	1,40			12,2°			•
DSMMK.2.20.50.4.L12	2,0			3,5	12	34	1,90			14,7°			•
DSMMK.2.05.63.6.L30	0,5			1,5	3		0,45			8,9°			•
DSMMK.2.05.63.6.L50	0,5			1,5	5		0,45			10,2°			•
DSMMK.2.10.63.6.L40	1,0	6	63	2,5	4	40	0,90	0,05	2	8,6°	5°	C	•
DSMMK.2.10.63.6.L80	1,0			2,5	8		0,90			11,9°			•
DSMMK.2.15.63.6.L10	1,5			3,5	10		1,40			13,1°			•
DSMMK.2.20.63.6.L12	2,0			3,5	12		1,90			15°			•

Dimensions en mm  
Dimensioni in mm

Nuance recommandée  
Leghe consigliate

revêtement CrCn  
Rivestite CrCn