

**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen,
Gewinden ab Kernloch**
Grooving, boring, threading from core dia

≥ Ø 16,0 mm

**Klemmhalter ist für rechte und linke
Schneidplatten verwendbar**

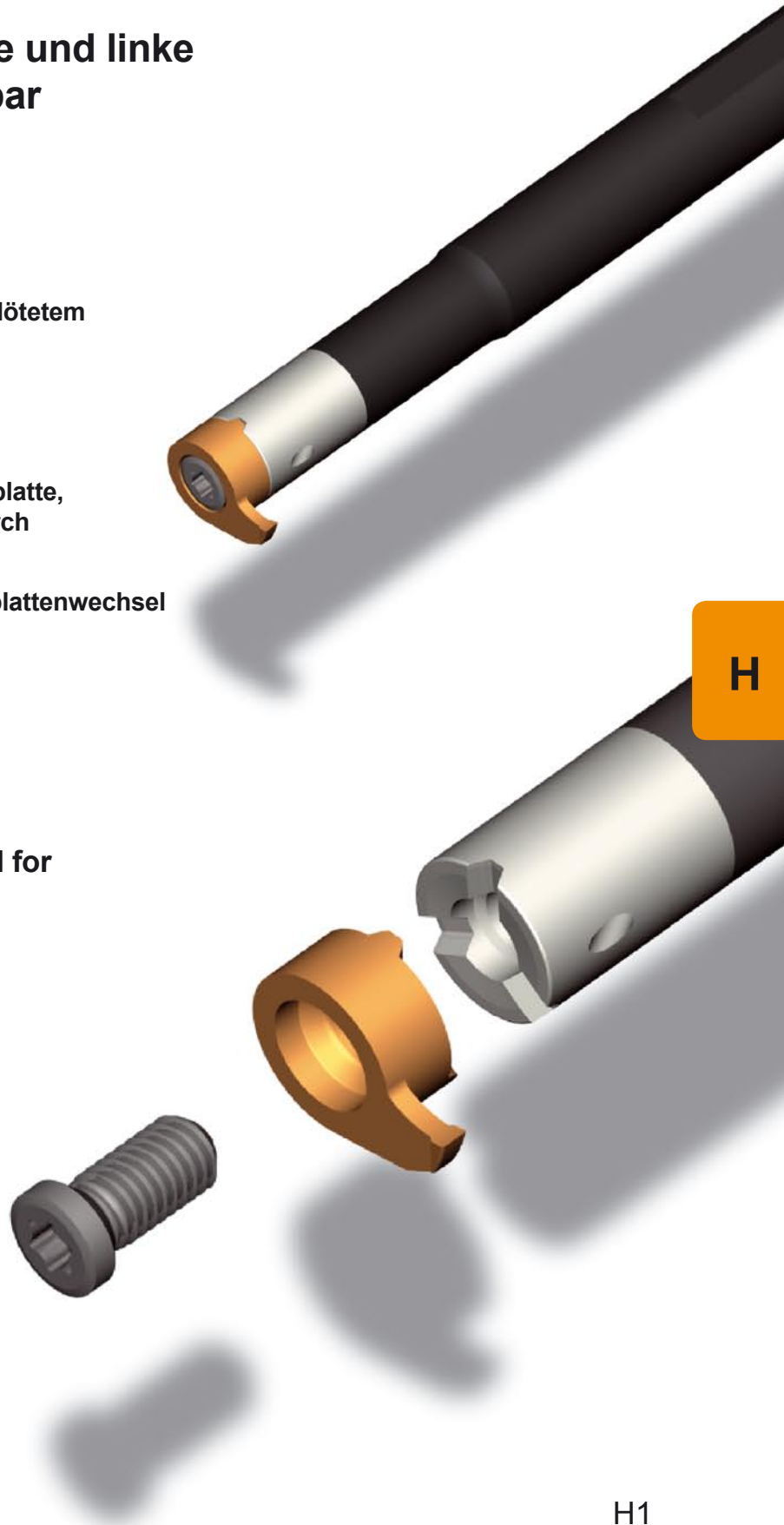
Typ 116

- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 80 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel

**The same toolholder can be used for
right and left hand inserts**

Typ 116

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant
- reach up to 80 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)

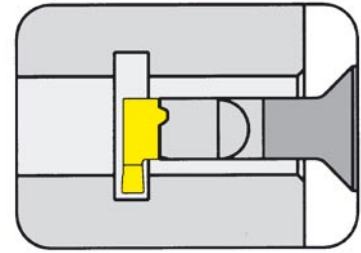


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

B116

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with trough coolant



Bohrungs- \varnothing ab	bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	4,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 116
type

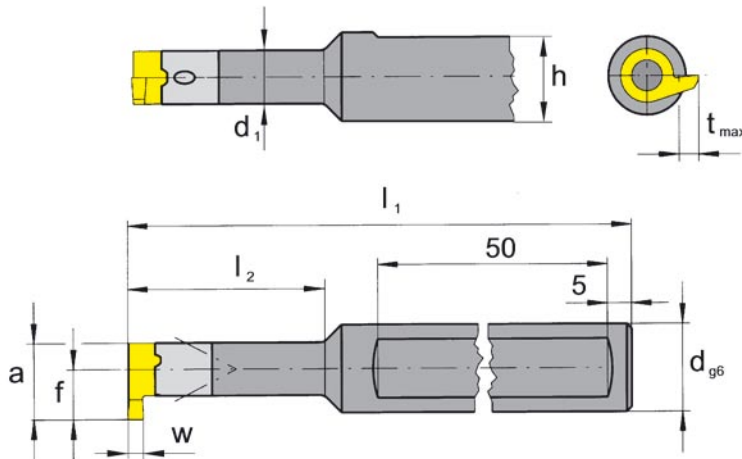


Abbildung = rechtsschneidend
Right hand version shown

Bestellnummer part number	d	l_1	l_2	h	f	t_{max}	w	a	d_1
B116.0012.01	12	130	40	11	10,2	4,3	4	15,7	11
B116.0012.02		130	56						
B116.0012.03		150	80						
B116.0016.01	16	130	40	15	10,2	4,3	4	15,7	11
B116.0016.02		130	56						
B116.0016.03		150	80						

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
B116.001...	5.13T20E	T20

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 32,0$ mm

GROOVING (internal)

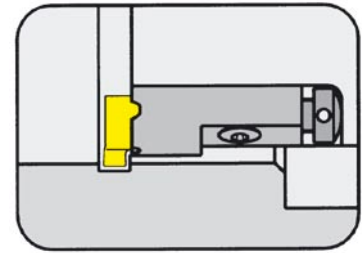


KURZKLEMMHALTER Typ

CARTRIDGE type

145

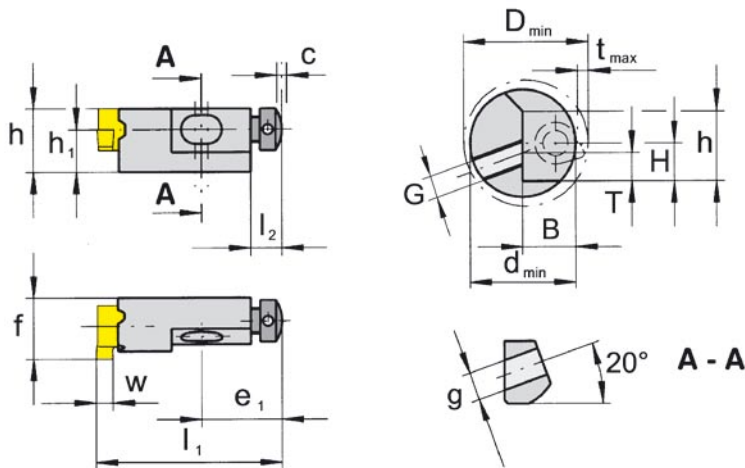
für Einbauzwecke
for customized tools



Bohrungs- \varnothing ab	bore \varnothing from	32,0 mm
Stechtiefe bis	depth of groove up to	4,3 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	4,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 116
type



Bestellnummer part number	h_1	f	h	l_1	D_{min}	t_{max}	e_1	l_2	c	g	Spannbereich Clamping Range
R/L145.1012.00	10	16,7	17	36	32	4,3	13,8	5	1	6,6	0,5 - 4,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h_1

Sonderhöhe $h_1 = 6$ oder 7 mm auf Anfrage möglich.

Height of cutting edge h_1

Special height $h_1 = 6$ or 7 mm available upon request.

Einbaumaße seating sizes	H	T	B	G	d_{min}	h
R/L145.0608.00	10	9,0	12,0	M6	26	17

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Befestigungsschraube Screw	Spannschraube Screw	Stellschraube Adjust screw axial	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/L145.1012.00	6.20.232	5.13T20E	4.06.020	T20



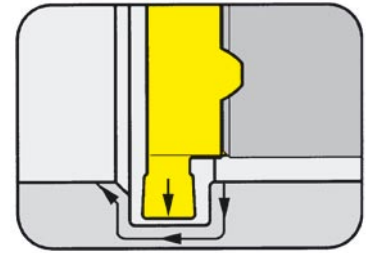
NC-FEINDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm

NC-PROFILING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

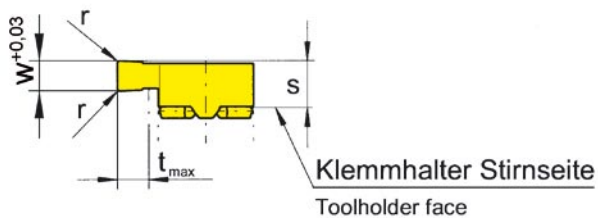
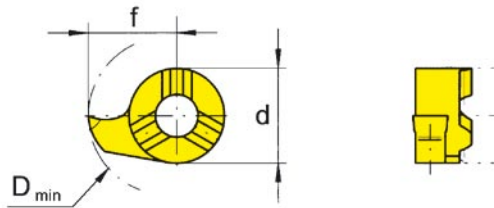
116



Bohrungs- \varnothing ab Stechtiefe	bore \varnothing from depth of groove	16,0 mm 4,3 mm
--	--	-------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	w	r	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0200.02	2	0,2	5,3	10,2	11	4,3	16		•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

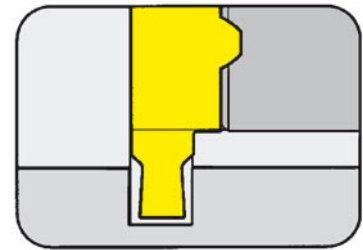
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)



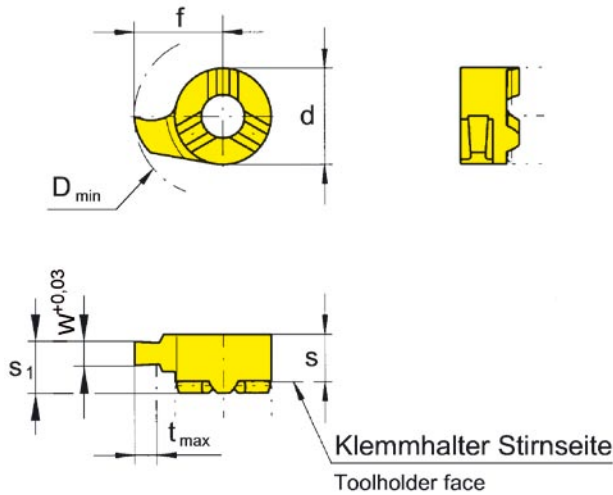
SCHNEIDPLATTE Typ INSERT type

116



Bohrungs- \varnothing ab	bore \varnothing from	16,0 mm
Nutnennbreite (Nw)	width of groove (Nw)	0,7 - 0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

Bestellnummer part number	Nw	w	s ₁	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0070.00	0,7	0,74					1,2			•		
R/L116.0080.00	0,8	0,84	5,3	5,5	10,2	11	1,3	16		•		
R/L116.0090.00	0,9	0,94					1,5			•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

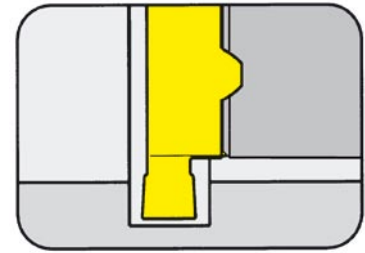


EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)



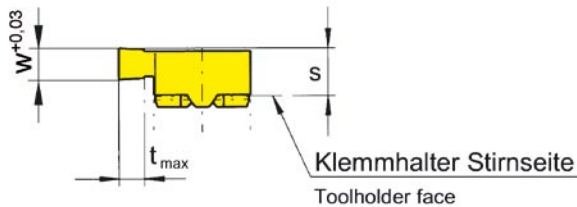
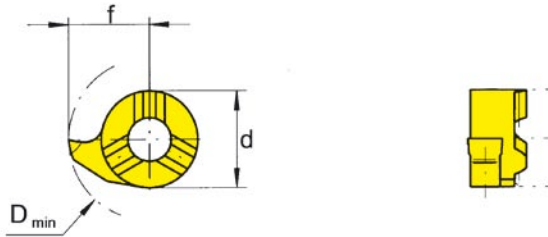
SCHNEIDPLATTE Typ INSERT type

116



Bohrungs- \varnothing ab Nutnennbreite	bore \varnothing from width of groove	16,0 mm 1,1 - 1,6 mm
---	--	-------------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	Nw	w	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0110.00	1,1	1,19						•	•		•
R/L116.0130.00	1,3	1,39	5,3	10,2	11	4,3	16	•	•		•
R/L116.0160.00	1,6	1,69						•	•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

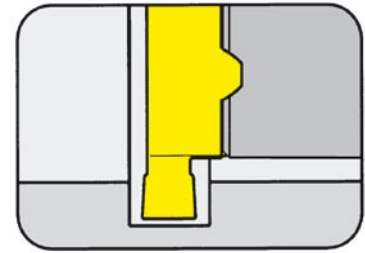
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

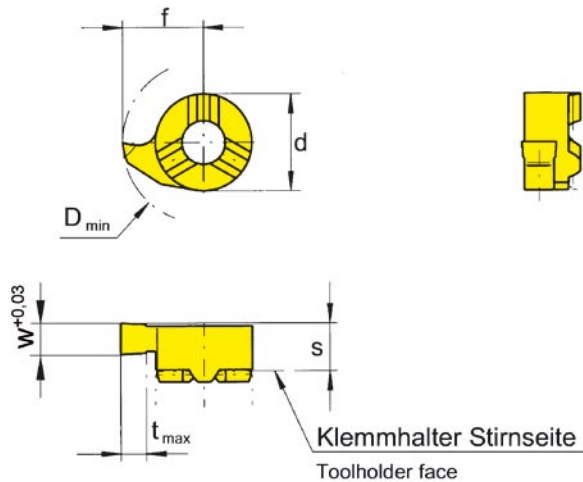
116



Bohrungs- \varnothing ab	bore \varnothing from	16,0 mm
Stechtiefe	depth of groove	4,3 mm
Stechbreite bis	width of groove up to	4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	w	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0200.00	2,0						•	•		•
R/L116.0250.00	2,5						•	•		•
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	11	4,3	16	•	•		•
R/L116.0350.00	3,5						•	•		•
R/L116.0400.00	4,0						•	•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



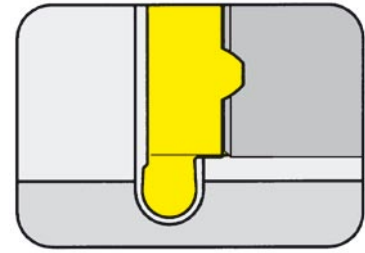
EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 16,0$ mm

GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

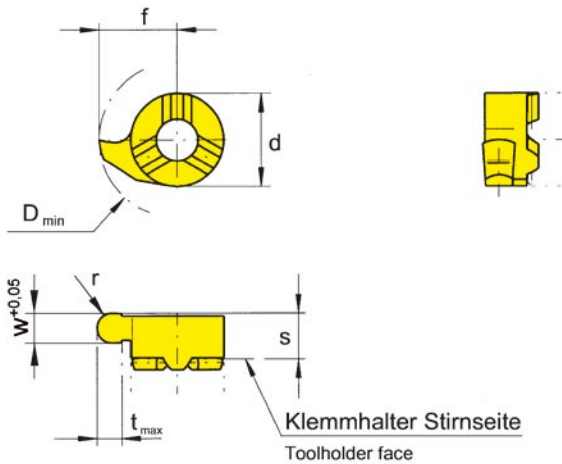
116



Bohrungs- \varnothing ab Vollradius	bore \varnothing from full radius	16,0 mm r 0,9 - 2,0 mm
--	--	---------------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer part number	w	s	r	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0009.18	1,8		0,9					•	•		•
R/L116.0011.22	2,2		1,1					•	•		•
R/L116.0015.30	3,0	5,3	1,5	10,2	11	4,3	16	•	•		•
R/L116.0020.40	4,0		2,0					•	•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 15,5$ mm

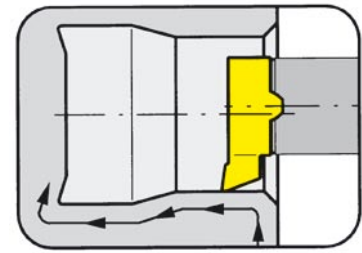
BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ 116

INSERT type

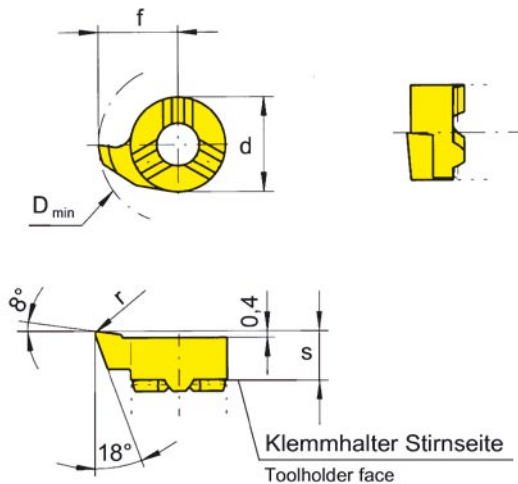
116



Bohrungs- \varnothing ab Profiltiefe bis	bore \varnothing from depth of undercut up to	15,5 mm 3,5 mm
---	--	-------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	r	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1897.02	0,2	5,3	9,7	11	15,5		•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.



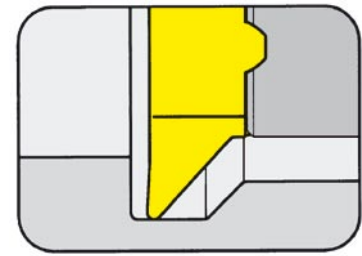
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 16,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT type

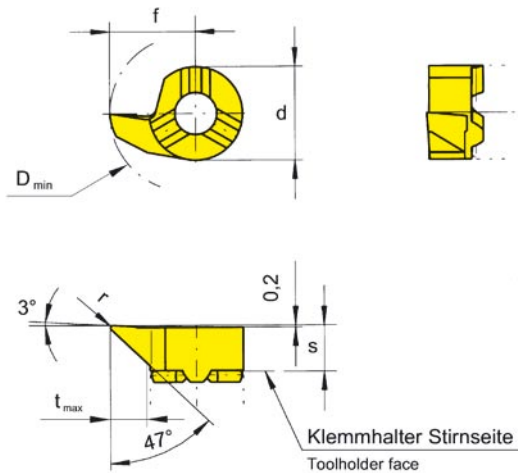
116



Bohrungs- \varnothing ab Profiltiefe bis	bore \varnothing from depth of undercut up to	16,0 mm 4,3 mm
---	--	-------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	r	s	f	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.4702.02	0,2	5,3	10,2	11	4,3	16		•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

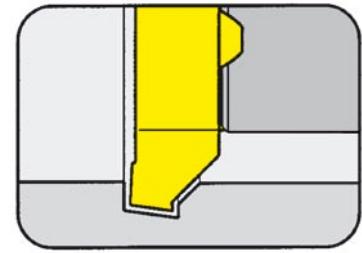
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 15,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 15,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

VORSTECHEN und FASEN (innen) PREGROOVING and CHAMFERING (internal)

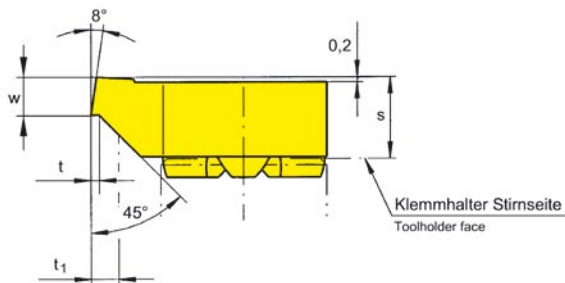
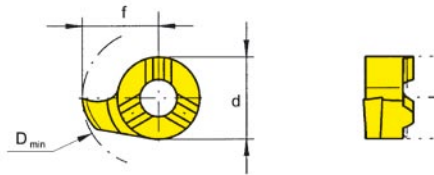


SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

116



Bohrungs-Ø ab bore Ø from 16,0 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116

Bestellnummer part number	w_{max}	s	f	d	t_{1max}	t_{max}	D_{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0815.45	1,5	5,3	10,2	11	1,5	0,2	16	•		•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



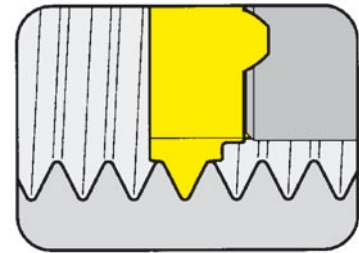
GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

THREADING (internal) Full profile

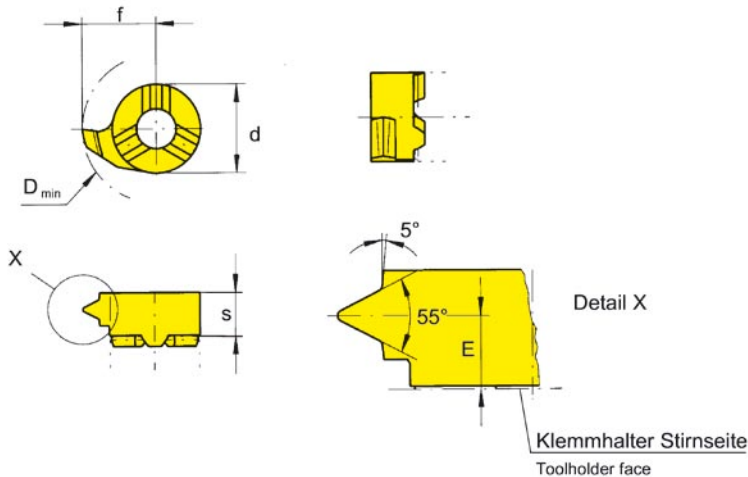


SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

116



Bohrungs-Ø ab Gang pro Zoll	bore Ø from thread per inch	16,0 mm 11/14
--------------------------------	--------------------------------	------------------



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228; (259)
und 2999

Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228; (259) and 2999

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	Gang/Zoll Threads per Inch	Steigung Pitch	E	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	T125	TH35
									•		
R/L116.1118.14	14	1,814	3,9	5,5	10,2	11	16		•		
R/L116.1423.11	11	2,309	3,5						•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

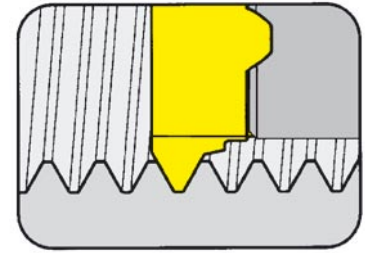
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

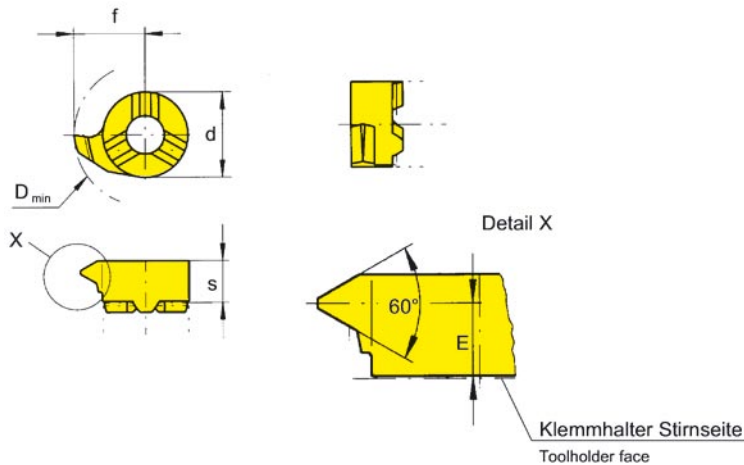
116



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	16,0 mm
Steigung	pitch	2,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

**Metrisches ISO
Regelgewinde**
Metric ISO standard thread

Bestellnummer part number	P	E	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1325.01	2,5	4,2	5,5	10,2	11	16		•		•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



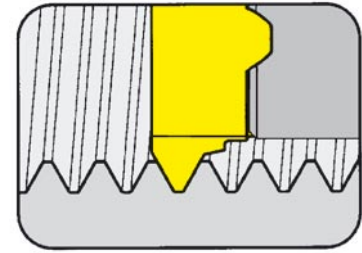
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

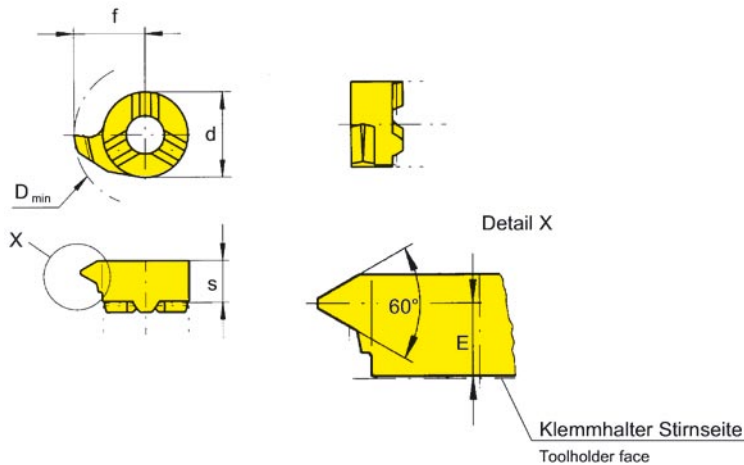
116



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	16,0 mm
Steigung	pitch	1,0 - 2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer part number	P	P _{max}	E	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7						•		•
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	5,5	10,2	11	16	•	•	•	•
R/L116.1020.01	2,0	2,00	4,3					•			•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

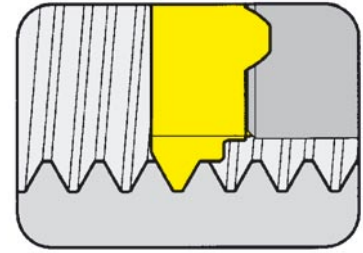
GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

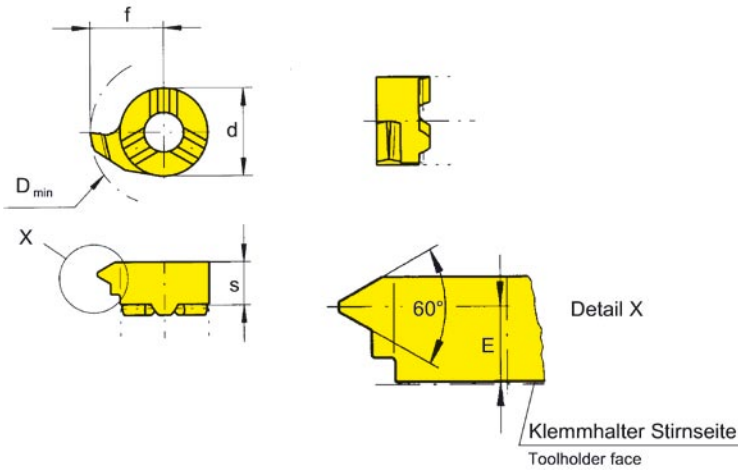
116



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	16,0 mm
Steigung	pitch	2,5 - 4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

**Metrisches ISO
Regelgewinde**
Metric ISO standard thread

Bestellnummer part number	P	E	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.1325.02	2,5	4,2						•		
R/L116.1630.02	3,0	4,0						•		
R/L116.1835.02	3,5	3,8	5,5	10,2	11	16		•		
R/L116.2140.02	4,0	3,6						•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



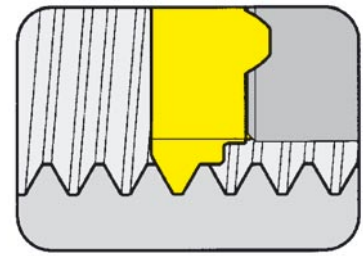
GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT type

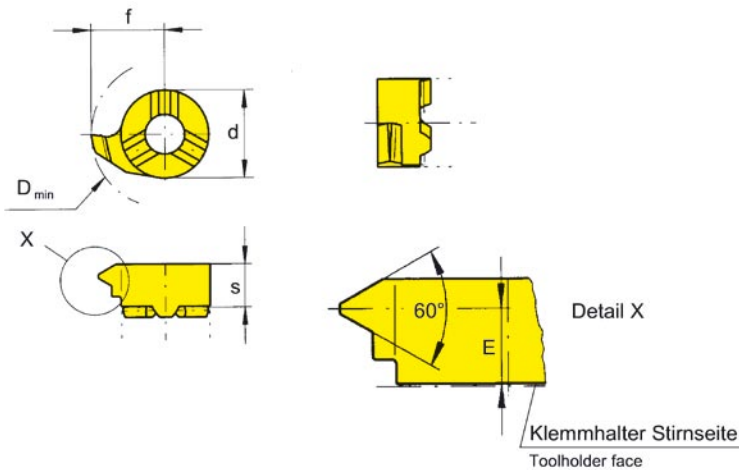
116



Bohrungs-Ø ab	bore Ø from	16,0 mm
Steigung	pitch	1,0 - 2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer part number	P	E	s	f	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L116.0510.02	1,0	4,7						•		
R/L116.0815.02	1,5	4,5	5,5	10,2	11	16		•		
R/L116.1020.02	2,0	4,3						•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

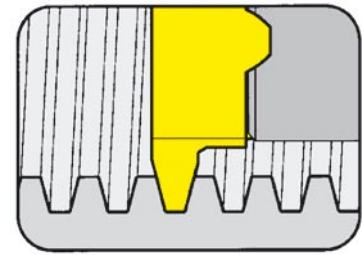
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT Type

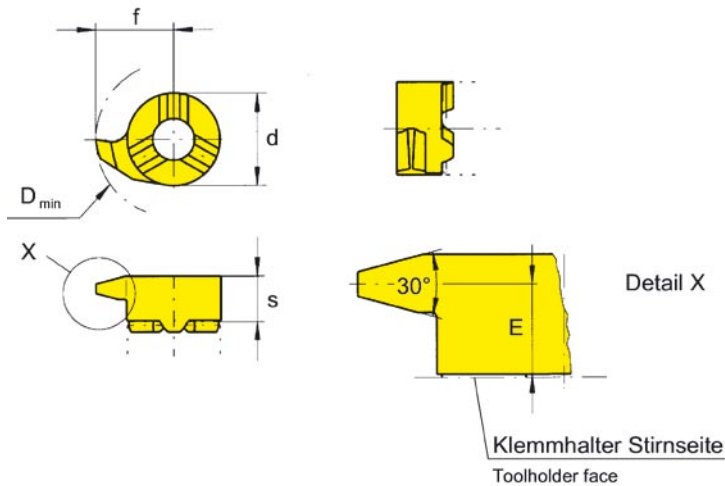
116



Steigung	Pitch	2,0 - 6,0 mm
----------	-------	--------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 145
Type B116



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal
thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	d	D _{min}	Trapezgewinde Trapezoidal thread	MG12	TN35	T125	TH35
R/L116.1220.01	2	4,50		9,7			Tr 20x2		•		
R/L116.1730.01	3	4,30		9,7			Tr 22x3		•		
R/L116.2240.01	4	4,00	5,5	9,7	11	16	Tr 22x4		•		
R/L116.2750.01	5	3,55		10,2			Tr 24x5		•		
R/L116.3560.01	6	3,30		10,2			Tr 30x6		•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

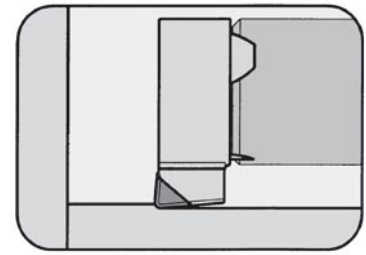
Ausführung R oder L angeben
State R or L version



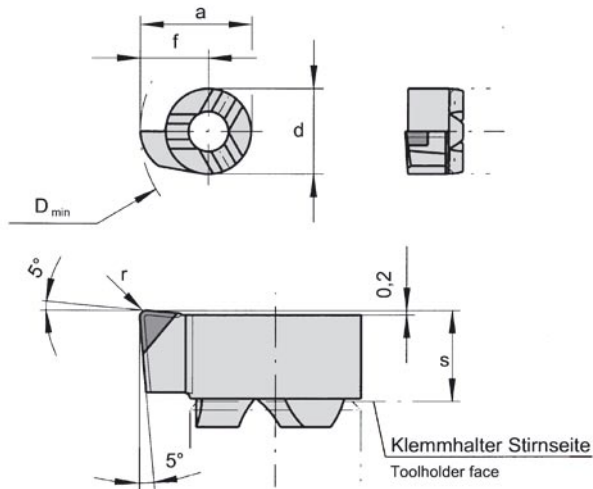
SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT type

116



Bohrungs-Ø ab bore Ø from 14,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B116
type

CBN-bestückt
CBN tipped

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer part number	r	s	f	a	d	D _{min}	CB10
R116.0582.04.B	0,4	5,3	8,2	13,7	11	14	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

