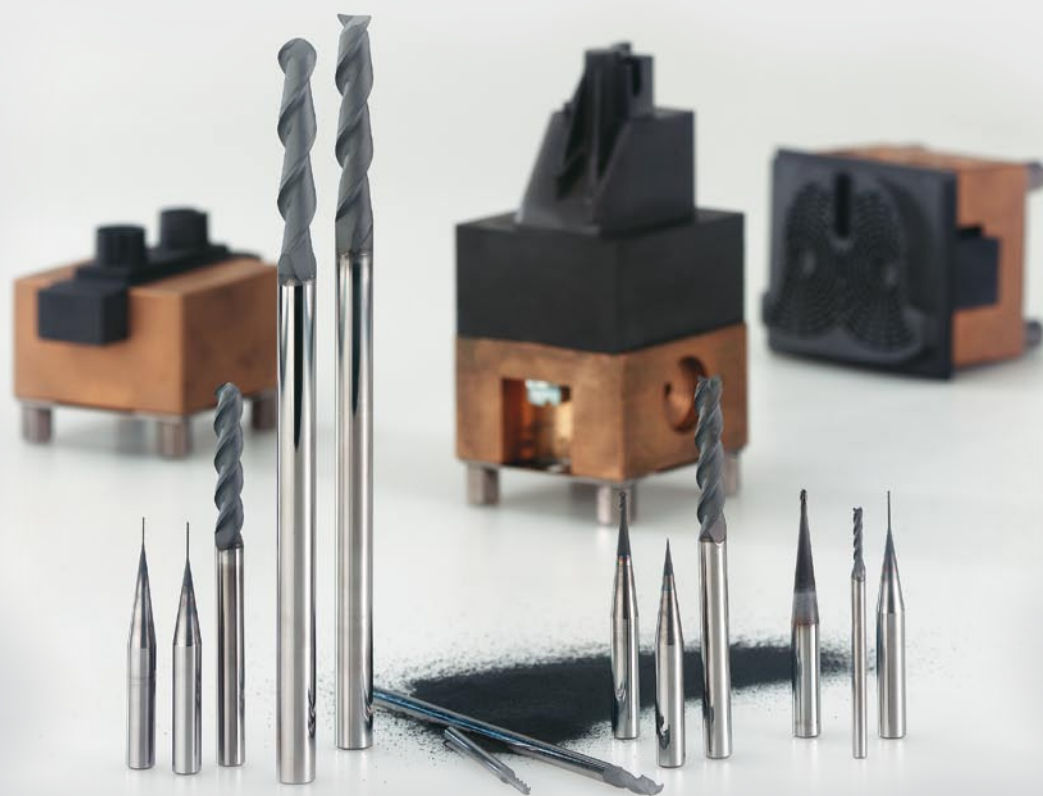


MECANIZADO DE ALTA PRODUCTIVIDAD

- para materiales de grafito -

Grafito / Grafito



MECANIZADO DE ALTA PRODUTIVIDADE

- para materiais de grafito -

Grafito
Grafito

	Tipo Tipo	Pág. Pág.
Fresa Esférica 2 dientes / 3 dientes	DSKG	K14-K15
Fresa Esférica 2 dentes / 3 dentes		
Fresa Torus 2 / 3 dientes con Radio de esquina	DSTG / DSTLG	K16-K18
Fresa Torus 2 / 3 dentes com Raio de canto		
Fresa de desbaste Fresa de desbaste	DSVG	K19
Micro fresa Esférica 2 dientes con Radio de esquina	DSKMG / DSMMG	K20-K21
Micro fresa Esférica 2 dentes com Raio de canto		
Fórmulas Formulas		K57-K58
Condiciones de corte Condições de corte		K66-K71

FRESA ESFERICA

FRESA ESFÉRICA



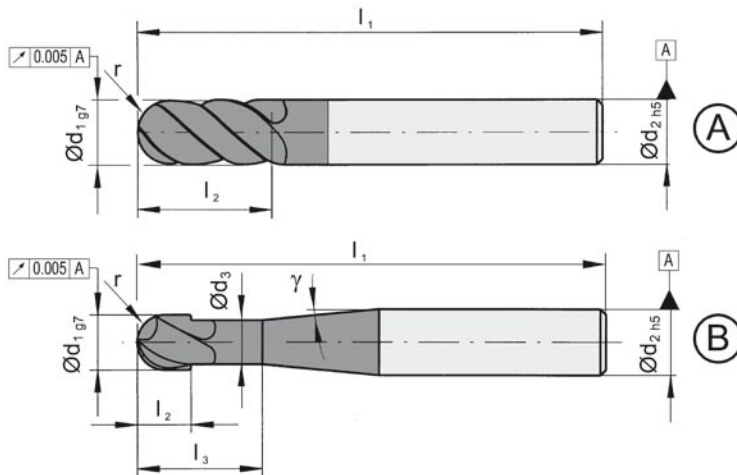
para grafito

para grafite

DSKG

3 dientes, ángulo de hélice 40°
3 dentes, ângulo de hélice 40°

Condiciones de corte recomendadas en página K67
Condições de corte recomendadas na página K67



Estándar
Standard

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ	Versión Versão	CD5K
DSKG.3.06.77.06	6	6					3,0				•
DSKG.3.08.77.08	8	8					4,0				•
DSKG.3.10.77.10	10	10	-	77	32	-	5,0	3	-	A	•
DSKG.3.12.77.12	12	12					6,0				•
DSKG.3.02.50.04.L20	2	4	1,9	50	12	20	1,0				•
DSKG.3.02.63.06.L25	2	6	1,9	63	12	25	1,0				•
DSKG.3.03.50.04.L20	3	4	2,9	50	12	20	1,5				•
DSKG.3.03.63.06.L25	3	6	2,9	63	12	25	1,5	3	15°	B	•
DSKG.3.04.63.06.L30	4	6	3,8	63	16	30	2,0				•
DSKG.3.05.63.06.L30	5	6	4,8	63	22	30	2,5				•

Dimensiones en mm
Dimensões em mm

Grado recomendado
Grau recomendado

Con revestimiento de diamante
Com revestimento de diamante

Grafito / Grafite

FRESA ESFERICA

FRESA ESFÉRICA



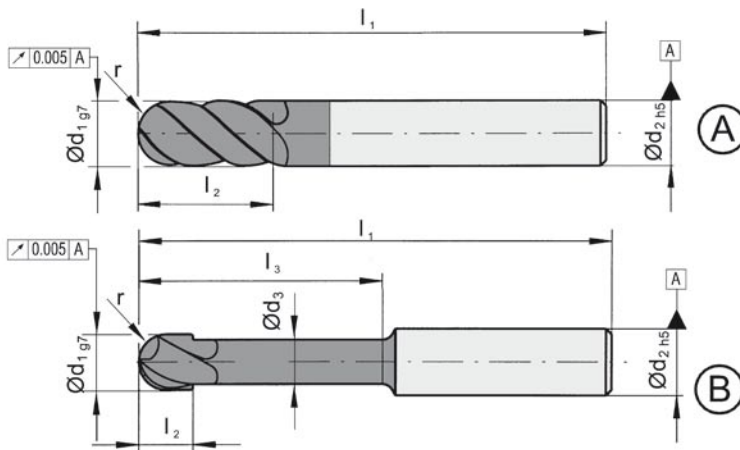
para grafito

para grafite

DSKGL

2 dientes, ángulo de hélice 40°
2 dentes, ângulo de hélice 40°

Condiciones de corte recomendadas en página K66
Condições de corte recomendadas na página K66



gran profundidad
grande profundidade

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	Versión Versão	CD5K
DSKGL.2.06.099.06	6	6	5,6	99	20	45	3,0	2	A	•
DSKGL.2.08.149.08	8	8	7,6	149	20	60	4,0			•
DSKGL.2.10.149.10	10	10	9,6	149	20	75	5,0			•
DSKGL.2.12.149.12	12	12	11,6	149	25	75	6,0			•
DSKGL.2.02.099.04	2	4	1,9	99	5	10	1,0	2	B	•
DSKGL.2.03.099.04	3	4	2,9		8	15	1,5			•
DSKGL.2.04.099.06	4	6	3,8		15	30	2,0			•

Dimensiones en mm
Dimensões em mm

Grado recomendado
Grau recomendado

Con revestimento de diamante
Com revestimento de diamante

Grafito / Grafite

FRESA TORUS

FRESA TORUS



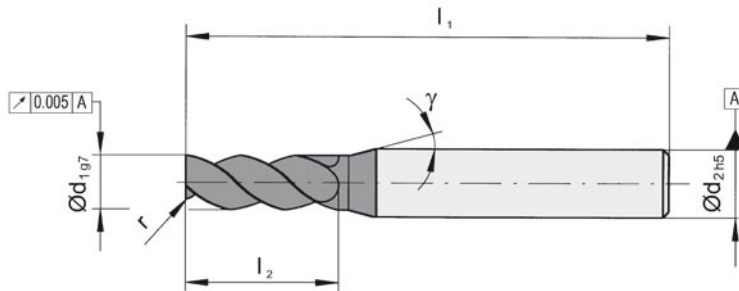
para grafito

para grafite

DSTG

3 dientes, ángulo de hélice 40°, con radio de esquina
 3 dentes, ángulo de hélice 40°, com raio de canto

Condiciones de corte recomendadas en página K68
 Condições de corte recomendadas na página K68



Grafito / Grafite

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r	Z	γ	CD5K
DSTG.3.02.1.50.04 DSTG.3.02.3.50.04	2	4	50	12	0,1 0,3	3	15°	• •
DSTG.3.02.1.63.06 DSTG.3.02.3.63.06	2	6	63	12	0,1 0,3	3	15°	• •
DSTG.3.03.1.50.04 DSTG.3.03.3.50.04	3	4	50	12	0,1 0,3	3	15°	• •
DSTG.3.03.1.63.06 DSTG.3.03.3.63.06	3	6	63	12	0,1 0,3	3	15°	• •
DSTG.3.04.2.63.06 DSTG.3.04.5.63.06	4	6	63	16	0,2 0,5	3	15°	• •
DSTG.3.05.2.63.06 DSTG.3.05.5.63.06	5	6	63	22	0,2 0,5	3	15°	• •

Dimensiones en mm
 Dimensões em mm

Grado recomendado
 Grau recomendado

Con revestimiento de diamante
 Com revestimento de diamante

FRESA TORUS

FRESA TORUS



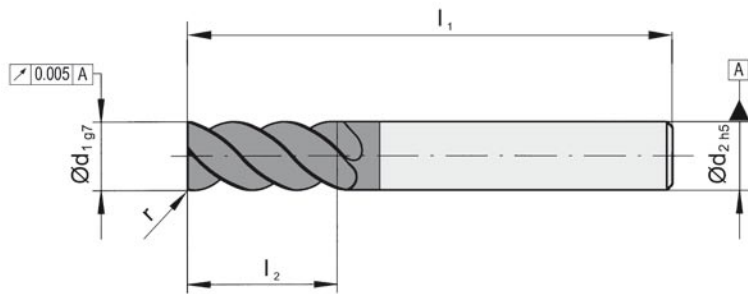
para grafito

para grafite

DSTG

3 dientes, ángulo de hélice 40°, con radio de esquina
3 dentes, ángulo de hélice 40°, com raio de canto

Condiciones de corte recomendadas en página K68
Condições de corte recomendadas na página K68



Grafito / Grafite

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r	Z	CD5K
DSTG.3.06.3.77.06	6	6	77	32	0,3	3	•
DSTG.3.06.5.77.06					0,5		•
DSTG.3.06.10.77.06					1,0		•
DSTG.3.08.3.77.08	8	8	77	32	0,3	3	•
DSTG.3.08.5.77.08					0,5		•
DSTG.3.08.10.77.08					1,0		•
DSTG.3.10.3.77.10	10	10	77	32	0,3	3	•
DSTG.3.10.5.77.10					0,5		•
DSTG.3.10.10.77.10					1,0		•
DSTG.3.12.3.77.12	12	12	77	32	0,3	3	•
DSTG.3.12.5.77.12					0,5		•
DSTG.3.12.10.77.12					1,0		•

Dimensiones en mm
Dimensões em mm

Grado recomendado
Grau recomendado

Con revestimento de diamante
Com revestimento de diamante

FRESA TORUS

FRESA TORUS



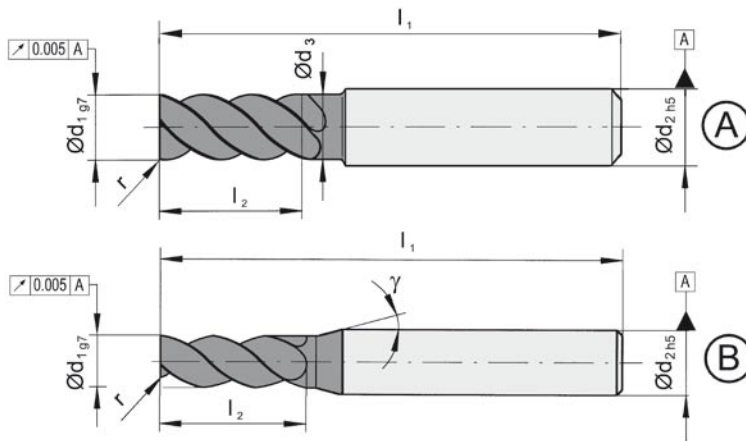
para grafito

para grafite

DSTLG

2 dientes, ángulo de hélice 40°, con radio de esquina
 2 dentes, ángulo de hélice 40°, com raio de canto

Condiciones de corte recomendadas en página K68
 Condições de corte recomendadas na página K68



gran profundidad
 grande profundidade

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Z	γ	Versión Versão	CD5K
DSTLG.2.06.5.099.06	6	6	5,6	99	20	45				A	•
DSTLG.2.08.5.149.08	8	8	7,6	149	20	60	0,5	2	-		•
DSTLG.2.10.5.149.10	10	10	9,6	149	20	75					•
DSTLG.2.12.5.149.12	12	12	11,6	149	25	75					•
DSTLG.2.02.3.099.04	2	4	1,9		5	10				B	•
DSTLG.2.03.3.099.04	3	4	2,9	99	8	15	0,3	2	15°		•
DSTLG.2.04.3.099.06	4	6	3,8		15	30					•

Dimensiones en mm
 Dimensões em mm

Grado recomendado
 Grau recomendado

Con revestimento de diamante
 Com revestimento de diamante

Grafito / Grafite

FRESA FRONTAL DE DESBASTE

FRESA FRONTAL DE DESBASTE

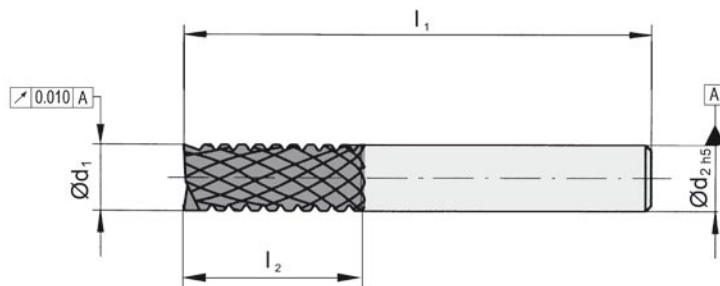


para grafito
para grafite

DSVG

Multi dientes
Dentes múltiplos

Condiciones de corte recomendadas
en página K69
Condições de corte recomendadas na página K69



Grafito / Grafite

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	CD5K
DSVG.X.04.0.59.04	4	4	59	12	•
DSVG.X.06.0.77.06	6	6	77	18	•
DSVG.X.08.0.77.08	8	8	77	24	•
DSVG.X.10.0.77.10	10	10	77	30	•
DSVG.X.12.0.88.12	12	12	88	36	•

Dimensiones en mm
Dimensões em mm

Grado recomendado
Grau recomendado

Con revestimento de diamante
Com revestimento de diamante

MICRO FRESA FRONTAL esférica

MICROFRESA FRONTAL esférica



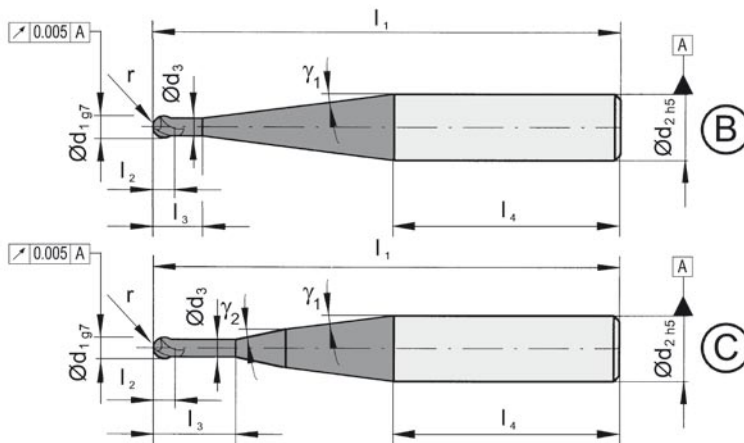
para grafito

para grafite

DSKMG

2 dientes, ángulo de hélice 40°
2 dentes, ângulo de hélice 40°

Condiciones de corte recomendadas en página K70
Condições de corte recomendadas na página K70



Grafito / Grafite

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₃	r	Z	γ ₁	γ ₂	Versión Versão	CD5K
DSKMG.2.03.50.4.L40	0,3			2,0	4		0,25	0,15		10,6°			•
DSKMG.2.04.50.4.L50	0,4			2,0	5		0,35	0,20		11,5°			•
DSKMG.2.05.50.4.L40	0,5			2,0	4		0,45	0,25		10,1°			•
DSKMG.2.05.50.4.L60	0,5			2,0	6		0,45	0,25		12,5°			•
DSKMG.2.06.50.4.L70	0,6	4	50	2,5	7	36	0,55	0,30	2	13,8°		B	•
DSKMG.2.08.50.4.L80	0,8			2,5	8		0,75	0,40		15,2°			•
DSKMG.2.10.50.4.L10	1,0			3,5	10		0,90	0,50		21,2°			•
DSKMG.2.10.50.4.L60	1,0			3,5	6		0,90	0,50		11°			•
DSKMG.2.15.50.4.L10	1,5			3,5	10		1,40	0,75		18°			•
DSKMG.2.05.63.6.L40	0,5			2,0	4		0,45	0,25		9,5°			•
DSKMG.2.05.63.6.L60	0,5			2,0	6		0,45	0,25		11°			•
DSKMG.2.10.63.6.L10	1,0	6	63	2,5	10	40	0,90	0,50	2	14,8°	5	C	•
DSKMG.2.10.63.6.L60	1,0			3,5	6		0,90	0,50		10°			•
DSKMG.2.15.63.6.L10	1,5			3,5	10		1,40	0,75		13,1°			•

Dimensiones en mm
Dimensões em mm

Grado recomendado
Grau recomendado

Con revestimiento de diamante
Com revestimento de diamante

MICRO FRESA FRONTAL multidientes

MICROFRESA FRONTAL multidientes



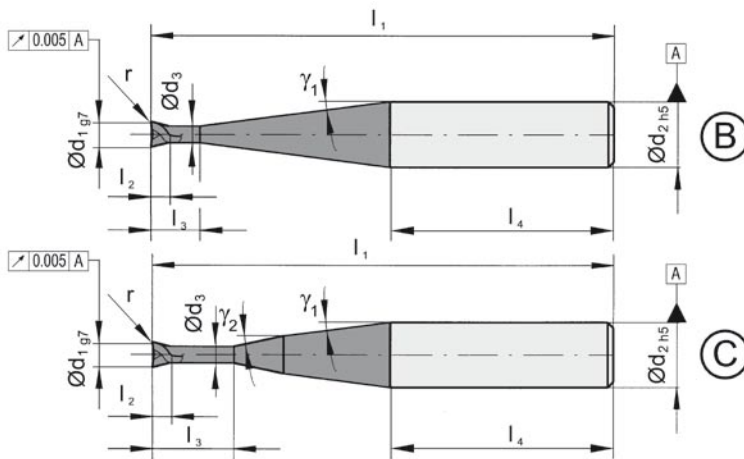
para grafito

para grafite

DSMMG

2 dientes, ángulo de hélice 40°, con radio de esquina
 2 dentes, ángulo de hélice 40°, com raio de canto

Condiciones de corte recomendadas en página K71
 Condições de corte recomendadas na página K71



Grafito / Grafite

Referencia Número de encomenda	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₃	r	Z	γ ₁	γ ₂	Versión Versão	CD5K
DSMMG.2.03.50.4.L40	0,3			2,0	4		0,25			10,6°			•
DSMMG.2.04.50.4.L50	0,4			2,0	5		0,35			11,5°			•
DSMMG.2.05.50.4.L40	0,5			2,0	4		0,45			10,1°			•
DSMMG.2.05.50.4.L60	0,5			2,0	6		0,45			12,5°			•
DSMMG.2.06.50.4.L70	0,6	4	50	2,5	7	36	0,55	0,05	2	13,8°	0°	B	•
DSMMG.2.08.50.4.L80	0,8			2,5	8		0,75			15,2°			•
DSMMG.2.10.50.4.L10	1,0			3,5	10		0,90			21,2°			•
DSMMG.2.10.50.4.L60	1,0			3,5	6		0,90			11°			•
DSMMG.2.15.50.4.L10	1,5			3,5	10		1,40			18°			•
DSMMG.2.05.63.6.L40	0,5			2,0	4		0,45			9,5°			•
DSMMG.2.05.63.6.L60	0,5			2,0	6		0,45			11°			•
DSMMG.2.10.63.6.L10	1,0	6	63	3,5	10	40	0,90	0,05	2	14,8°	5°	C	•
DSMMG.2.10.63.6.L60	1,0			3,5	6		0,90			10°			•
DSMMG.2.15.63.6.L10	1,5			3,5	10		1,40			13,1°			•

Dimensiones en mm
 Dimensões em mm

Grado recomendado
 Grau recomendado

Con revestimiento de diamante
 Com revestimento de diamante